

**POINÇONS
ET EJECTEURS**

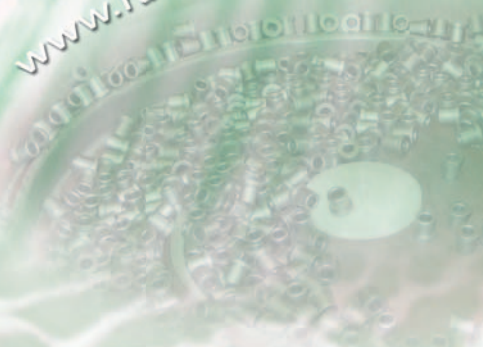
**PUNCHES
AND EJECTOR PINS**

**LOCHSTEMPEL
UND AUSWERFERSTIFTE**

*Les
formes
de demain*



www.rabourdin.fr



1-50-4



CE PLAN EST DISPONIBLE SUR NOTRE SITE
THIS PLAN IS AVAILABLE ON OUR WEB SITE
DIESER PLAN IST AUF UNSERER WEB SITE VORHANDEN

<http://www.rabourdin.fr>



Accueil - standard - Bussy St Georges
Tél : +33 (0)1 64 76 41 01
Fax : +33 (0)1 64 76 41 02
E-mail : industrie@rabourdin.fr

Service canaux chauds
Tél : +33 (0)1 64 76 41 36
Fax : +33 (0)1 64 76 41 02
E-mail : canauxchauds@rabourdin.fr

Service plaques usinées et corps de moule
Tél : +33 (0)3 44 27 03 40
Fax : +33 (0)3 44 27 03 42
E-mail : plaqueoxa@rabourdin.fr

Service télévente : produits standards
Tél : +33 (0)1 64 76 41 00
Fax : +33 (0)1 64 76 41 06
E-mail : televente@rabourdin.fr

Service découpe - service technique
Tél : +33 (0)1 64 76 41 50
Fax : +33 (0)1 64 76 41 02
E-mail : decoupe@rabourdin.fr

Service devis hors standard - vis spéciales
Tél : +33 (0)1 64 76 41 21
Fax : +33 (0)1 64 76 41 02
E-mail : devishstd@rabourdin.fr



- **Depuis Paris Porte de Bercy :**
Emprunter l'A4 en direction de Metz-Nancy. Après 25 km, emprunter la sortie 12 Marne-la-Vallée/Bussy-Saint-Georges, au rond point, prendre à gauche (puis voir plan)
- **Depuis Metz/Nancy par l'A4 :**
Rejoindre l'A4 en direction de Paris. Emprunter la sortie 12 Marne-la-Vallée/Bussy-Saint-Georges, au rond-point prendre à droite (puis voir plan)
- **Depuis Lille / Roissy CH de Gaulle par l'A1 :**
Rejoindre l'A1 en direction de Paris. Bifurquer vers l'A104 Soissons. Après 8 km, suivre Marne-la-Vallée A104. Après 18 km, suivre Metz/Nancy A4. Après 2 km emprunter la sortie 12 Bussy-Saint-Georges (puis voir plan)

Distance depuis Paris : 26 km





SOMMAIRE / CONTENTS / ÜBERSICHT REPERTOIRE NUMERIQUE / NUMERICAL DIRECTORY / NUMERISCHES REGISTER



REF. 710 3

POINÇON EPAULE TETE CONIQUE ACIER 12% CR HWS
PUNCH (12% CR) HWS
LOCHSTEMPEL ABGESETZT MIT KONISCHEM KOPF (12% CR) HWS



REF. 711 4
REF. 751 5

POINÇON CYLINDRIQUE TETE CONIQUE ACIER
PUNCH
LOCHSTEMPEL MIT KONISCHEM KOPF



REF. 712 6
REF. 713 7
REF. 2000 8

POINÇON CYLINDRIQUE TETE CYLINDRIQUE ACIER (12% CR) HWS
PUNCH (12% CR) HWS
LOCHSTEMPEL MIT ZYLINDERKOPF (12% CR) HWS



REF. 614 9
REF. 625 9

EJECTEUR TETE CONIQUE
EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT KONISCHEM KOPF



REF. XXXX 10

EJECTEUR
EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT



REF. 644 11

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NON NITRURE
EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT ZYLINDERKOPF



REF. 628 12
REF. 1628 14

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE H
H NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
AUSWERFERSTIFT MIT ZYLINDERKOPF NITRIERT H



REF. 641 16

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE RODE
LAPPED NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
AUSWERFERSTIFT MIT ZYLINDERKOPF NITRIERT GELÄPPT



REF. 634 17
REF. 1634 18

EJECTEUR EN ACIER INOXYDABLE RINOX GR®
STAINLESS STEEL EJECTOR PIN RINOX GR®
AUSWERFERSTIFT AUS ROSTFREIEM STAHL RINOX GR®



REF. 638 19

EJECTEUR EN ACIER INOXYDABLE NITRURE RODE NITRORINOX GR®
STAINLESS STEEL LAPPED NITRIDED EJECTOR PIN, NITRORINOX GR®
AUSWERFERSTIFT AUS ROSTFREIEM NITRIERT GELÄPPT NITRORINOX GR®



REF. 636 20

EJECTEUR TUBULAIRE CONIQUE EN ACIER INOXYDABLE RINOX GR®
EJECTOR SLEEVES RINOX GR®
AUSWERFERHÜLSEN, RINOX GR®



REF. 626 21
REF. 1626 22
REF. 643 23

EJECTEUR TUBULAIRE TETE CYLINDRIQUE NITRURE RODE
NITRIDED EJECTOR SLEEVE
AUSWERFERHÜLSE, NITRIERT, MIT ZYLINDRISCHEM KOPF



REF. 622-623 24
REF. 1622-1623 25

EJECTEUR EPAULE TETE CYLINDRIQUE NITRURE (H)
H NITRIDED STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM "C" NITRIERT (H)



REF. 629 26
REF. 1629 28

EJECTEUR LAME NITRURE H
H NITRIDED BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITRIERT H



REF. 659 30
REF. 655 31

EJECTEUR LAME AVEC SYSTEME DE GUIDAGE
BLADE EJECTOR PIN WITH GUIDE SYSTEM
FLACHAUSWERFER MIT FÜHRUNGSSYSTEM



XXXX 10

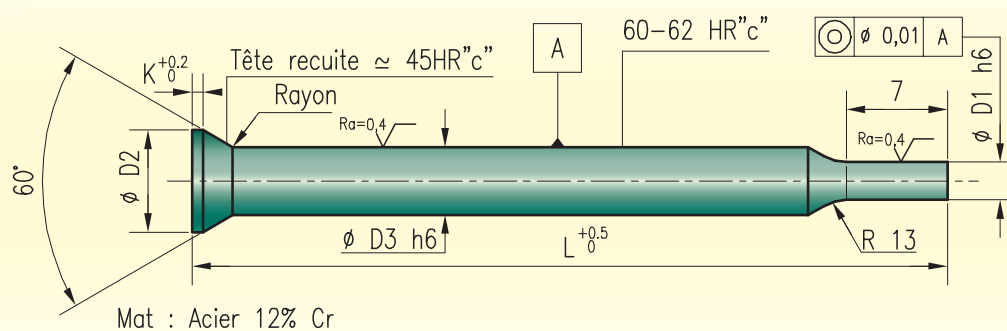
REF. 10

REF.....Page	REF.....Page	REF.....Page	REF.....Page	REF.....Page
0614..... 9	0629..... 26	0644..... 11	0713..... 7	1629..... 28
0622..... 24	0634..... 17	0655..... 31	0751..... 5	1634..... 18
0623..... 24	0636..... 20	0659..... 30	1622..... 25	2000..... 8
0625..... 9	0638..... 19	0710..... 3	1623..... 25	
0626..... 21	0641..... 16	0711..... 4	1626..... 22	
0628..... 12	0643..... 23	0712..... 6	1628..... 14	

POINÇON EPAULE TETE CONIQUE ACIER 12% CR

PUNCH (12% CR) HWS
LOCHSTEMPEL ABGESETZT MIT KONISCHEM KOPF (12% CR) HWS

NF E 63-109, ISO 9181, DIN 9861



PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1
PROGRESS OF DIAMETERS OF 0,1 IN 0,1
FORTSCHRITT DER DURCHMESSER 0,1 IN 0,1



REF. 710 D1=1,2 mm L=71 mm



710-1,2-71

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

* Progression des diamètres de 0,1 en 0,1 / Progress of diameters of 0,1 in 0,1 / Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1

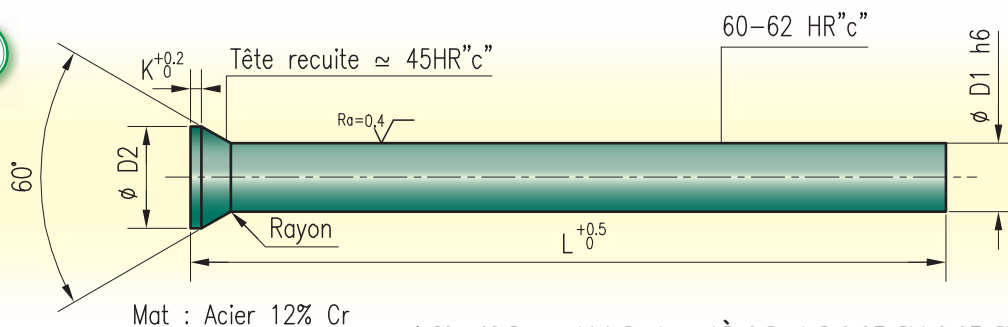
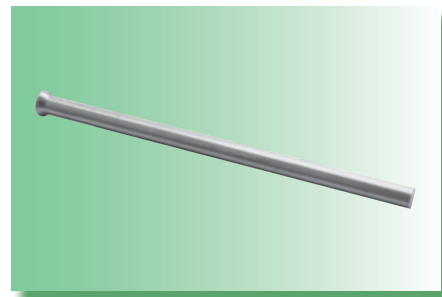
K	D2	D3	D1 * / L	71
0,5	3	2	0,5	
			0,6	
			0,7	
			0,8	
			0,9	
			1,00 à 1,10	
			1,20 à 1,30	
	4,5	3	1,40 à 1,50	
			1,60 à 1,70	
			1,80 à 1,90	
			2	
			2,10 à 2,20	
			2,30 à 2,50	
			2,60 à 2,90	

POINÇON CYLINDRIQUE TÊTE CONIQUE ACIER 12% CR

PUNCH (12% CR) HWS

LOCHSTEMPEL MIT KONISCHEM KOPF (12% CR) HWS

NF E 63-109, ISO 6752, DIN 9861



Mat : Acier 12% Cr

* PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,05 EN 0,05 ENTRE 0,5 ET 1,00
PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1 ENTRE 1,00 ET 20,00



REF. 711 D1=6,5 mm L=71 mm



711-6,5-71

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

* Progress of diameters of 0,05 in 0,05 between Ø 0,5 and 1,00
Progress of diameters of 0,1 in 0,1 between Ø 1,00 and the end

* Fortschritt der Durchmesser 0,05 in 0,05 zwischen Ø 0,5 und 1,00
Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1 zwischen Ø 1,00 und das Ende

D1 *	D2	K
0,5	0,9	0,2
0,55	1	
0,6	1,1	
0,65	1,2	
0,70 - 0,75	1,3	
0,80 - 0,85	1,4	0,4
0,90 - 0,95	1,6	
1,00 - 1,10	1,8	
1,20 - 1,30	2	
1,40 - 1,50	2,2	
1,60 - 1,70	2,5	0,5
1,80 - 1,90	2,8	
2	3	
2,1 - 2,20	3,2	
2,30 - 2,50	3,5	
2,60 - 2,90	4	
3,00 - 3,40	4,5	
3,50 - 3,90	5	
4,00 - 4,40	5,5	
4,50 - 4,90	6	
5,00 - 5,40	6,5	
5,50 - 5,90	7	
6,00 - 6,40	8	
6,50 - 7,40	9	
7,50 - 8,40	10	1
8,50 - 9,40	11	
9,50 - 10,40	12	
10,50 - 11,40	13	
11,50 - 12,40	14	
12,50 - 13,40	15	
13,50 - 14,40	16	
14,50 - 15,00	17	
15,10 - 16,00	18	1,5
16,10 - 17,00	19	
17,10 - 18,00	20	
18,10 - 19,00	21	
19,10 - 20,00	22	

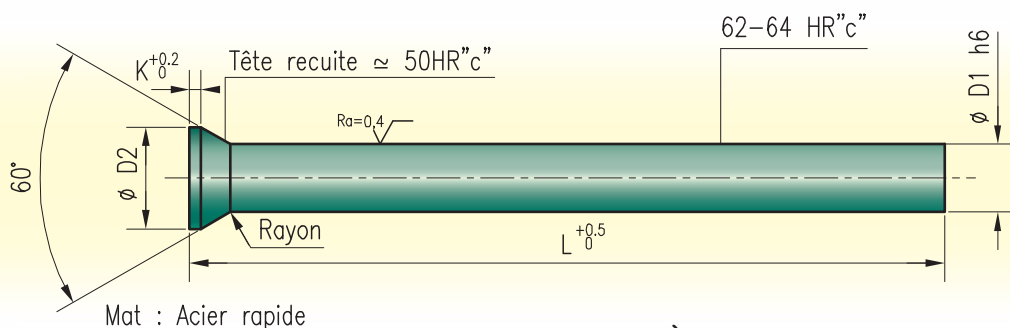
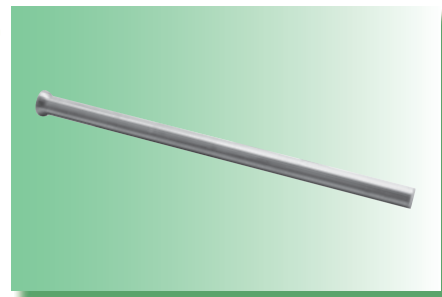
D1 *	L	71	100
0,5			
0,55			
0,6			
0,65			
0,7			
0,75			
0,8			
0,85			
0,9			
0,95			
1 à 3			
3,1 à 6			
6,1 à 8			
8,1 à 10			
10,1 à 10,4			
10,5			
10,6 à 10,9			
11			
11,1 à 11,4			
11,5			
11,6 à 11,9			
12			
12,1 à 12,4			
12,5			
12,6 à 12,9			
13			
13,1 à 13,4			

D1 *	L	71	100
13,5			
13,6 à 13,9			
14			
14,1 à 14,4			
14,5			
14,6 à 14,9			
15			
15,1 à 15,4			
15,5			
15,6 à 15,9			
16			
16,1 à 16,4			
16,5			
16,6 à 16,9			
17			
17,1 à 17,4			
17,5			
17,6 à 17,9			
18			
18,1 à 18,4			
18,5			
18,6 à 18,9			
19			
19,1 à 19,4			
19,5			
19,6 à 19,9			
20			

POINÇON CYLINDRIQUE TÊTE CONIQUE ACIER RAPIDE

PUNCH (HSS)
LOCHSTEMPEL MIT KONISCHEM KOPF (HSS)

NF E 63-109, ISO 6752, DIN 9861



PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1 ENTRE Ø 1 ET 10
PROGRESS OF DIAMETERS OF 0,1 IN 0,1 BETWEEN Ø 1 AND 10
FORTSCHRITT DER DURCHMESSER 0,1 IN 0,1 ZWISCHEN Ø 1 UND 10



REF. 751 D1=6,5 mm L=71 mm



751-6,5-71

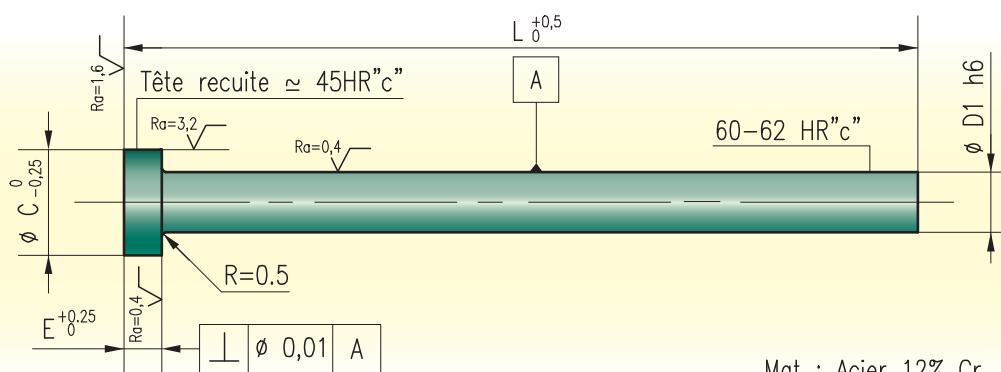
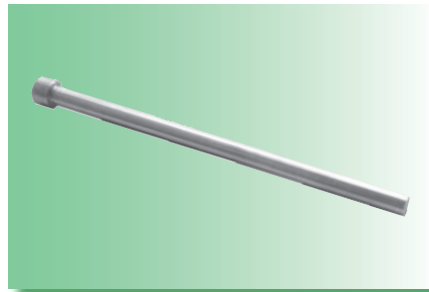
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

D1 *	D2	K
1,00 - 1,10	1,8	0,5
1,20 - 1,30	2	
1,40 - 1,50	2,2	
1,60 - 1,70	2,5	
1,80 - 1,90	2,8	
2	3	
2,10 - 2,20	3,2	
2,30 - 2,50	3,5	
2,60 - 2,90	4	
3,00 - 3,40	4,5	
3,50 - 3,90	5	
4,00 - 4,40	5,5	
4,50 - 4,90	6	
5,00 - 5,40	6,5	
5,50 - 5,90	7	
6,00 - 6,40	8	
6,50 - 7,40	9	1
7,50 - 8,40	10	
8,50 - 9,40	11	
9,50 - 10,00	12	
11	13	1,5
12	14	
13	15	
14	16	
15	17	
16	18	

* Progression des diamètres de 0,1 en 0,1 entre Ø 1 et 10
* Progress of the diameters of 0,1 in 0,1 between Ø 1 and 10
* Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1 zwischen Ø 1 und 10

D1 * \ L	71	100
1 à 3		
3,10 à 6		
6,10 à 8		
8,10 à 10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		

DIN 9844

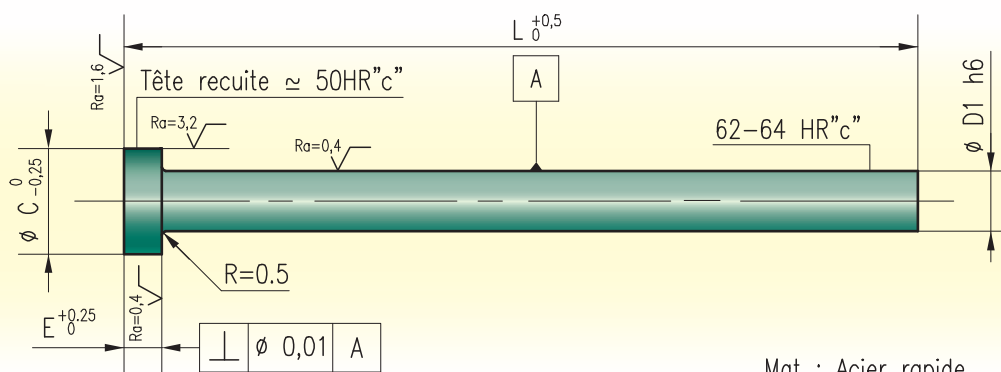
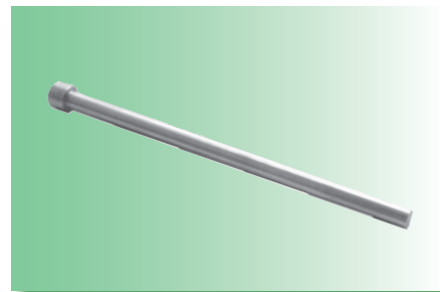


D1	C	E
1,0 - 1,4	3	4
1,5 - 2,0	3,5	
2,1 - 2,5	4	
2,6 - 3,0	4,5	
3,1 - 3,9	5,5	
4,0 - 4,4	6	
4,5 - 5,4	8	
5,5 - 6,4	9	
6,5 - 7,4	10	
7,5 - 8,4	11	
8,5 - 9,4	12	
9,5 - 10,0	13	5
10,1 - 11,0	14	
11,1 - 12,0	15	
12,1 - 13,0	16	
13,1 - 14,0	17	
14,1 - 15,0	18	
15,1 - 16,0	19	
20	24	

D1 * \ L	80	100
1,0 à 3,0		
3,1 à 6,0		
6,1 à 8,0		
8,1 à 10		
10,1 à 10,4		
10,5		
10,6 à 10,9		
11		
11,1 à 11,4		
11,5		
11,6 à 11,9		
12		
12,1 à 12,4		
12,5		
12,6 à 12,9		
13		
13,1 à 13,4		
13,5		
13,6 à 13,9		
14		
14,1 à 14,4		
14,5		
14,6 à 14,9		
15		
15,1 à 15,4		
15,5		
15,6 à 15,9		
16		
20		

POINÇON CYLINDRIQUE TÊTE CYLINDRIQUE ACIER RAPIDE

PUNCH (HSS)
LOCHSTEMPEL MIT ZYLINDERKOPF (HSS)



Mat : Acier rapide

PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1
PROGRESS OF DIAMETERS OF 0,1 IN 0,1
FORTSCHRITT DER DURCHMESSER 0,1 IN 0,1



REF. 713 D1=9 mm L=80 mm



713-9-80

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

* sur demande / on request / auf Anfrage

** Progression des diamètres de 0,1 en 0,1 / Progress of diameters of 0,1 in 0,1 / Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1

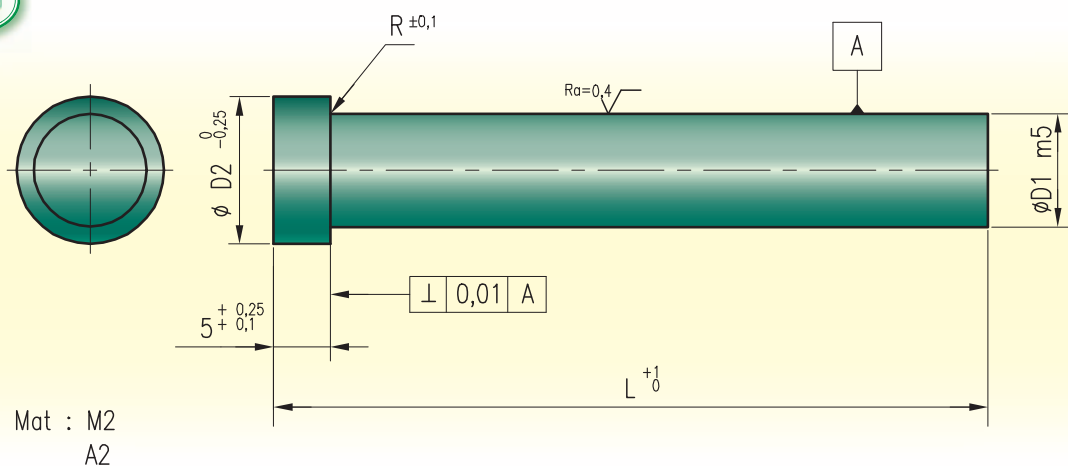
D1 **	C	E
0,5 - 0,9	2,5	4
1,0 - 1,4	3	
1,5 - 2,0	3,5	
2,1 - 2,5	4	
2,6 - 3,0	4,5	
3,1 - 3,9	5,5	
4,0 - 4,4	6	
4,5 - 5,4	8	
5,5 - 6,4	9	
6,5 - 7,4	10	
7,5 - 8,4	11	
8,5 - 9,4	12	
9,5 - 10,0	13	5
10,1 - 11,0	14	
11,1 - 12,0	15	
12,1 - 13,0	16	
13,1 - 14,0	17	
14,1 - 15,0	18	
15,1 - 16,0	19	
20	24	

D1 ** \ L	80	100
0,5 à 0,9		
1,0 à 3,0	*	
3,1 à 6,0	*	
6,1 à 8,0	*	
8,1 à 10	*	
10,1 à 10,4	*	*
10,5	*	*
10,6 à 10,9	*	*
11	*	*
11,1 à 11,4	*	*
11,5	*	*
11,6 à 11,9	*	*
12	*	*
12,1 à 12,4	*	*
12,5	*	*
12,6 à 12,9	*	*
13	*	*
13,1 à 13,4	*	*
13,5	*	*
13,6 à 13,9	*	*
14	*	*
14,1 à 14,4	*	*
14,5	*	*
14,6 à 14,9	*	*
15	*	*
15,1 à 15,4	*	*
15,5	*	*
15,6 à 15,9	*	*
16	*	*
20	*	*

POINÇON EBAUCHE SERIE MTB ECONOMIQUE

ECONOMICAL HEAD TYPE PUNCH MTB SERIES
SCHNEIDSTEMPEL SERIE MTB GÜNSTIG

ISO 8020, NFE 63-100



REF. 2000 D1=13 mm L=90 mm Mat.:A2



2000-13-90-A2

* sur demande / on request / auf Anfrage

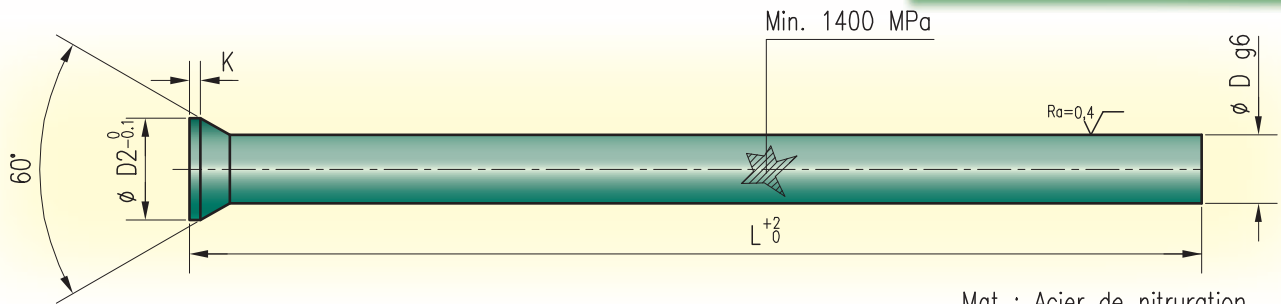
D2		8	9	11	13	16	19	23	28	35
R		0,25				0,4				
D1		5	6	8	10	13	16	20	25	32
L	M2									
	A2	*	*	*	*	*	*			
50	M2									
	A2	*	*	*	*	*	*			
56	M2								*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*
63	M2								*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*
71	M2								*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80	M2								*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*
90	M2								*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*
100	M2								*	*
	A2		*	*	*	*	*	*	*	*

614



EJECTEUR TETE CONIQUE

EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT KONISCHEM KOPF



Mat : Acier de nitruration.



REF. 614 D=10 mm L=100 mm



614-10-100

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

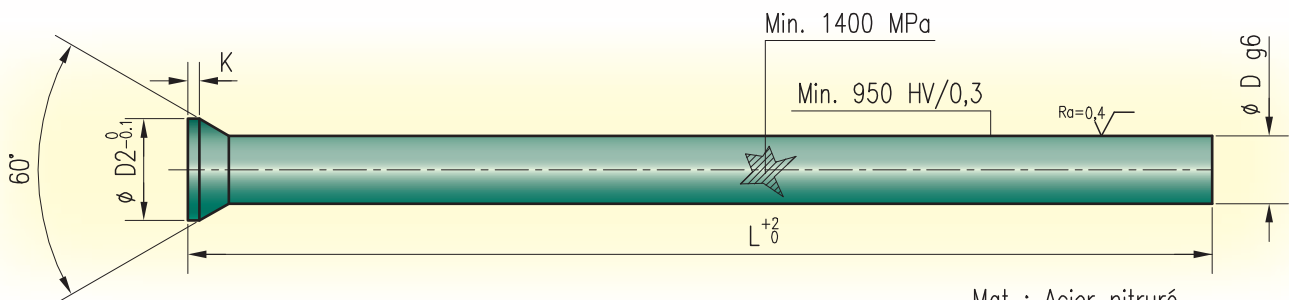
D2	K	D \ L	100	150
3	0,8	2		
4,5	0,8	3		
5,5	0,8	4		
6,5	0,8	5		
8	1	6		
10	1	8		
12	1,5	10		
14	1,5	12		

625



EJECTEUR TETE CONIQUE NITRURE H

"H" NITRIDED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT KONISCHEM KOPF NITRIERT H



Mat : Acier nitruré



REF. 625 D=10 mm L=100 mm



625-10-100

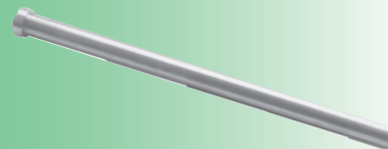
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

D2	K	D \ L	100	150
3	0,8	2		
4,5	0,8	3		
5,5	0,8	4		
6,5	0,8	5		
8	1	6		
10	1	8		
12	1,5	10		
14	1,5	12		

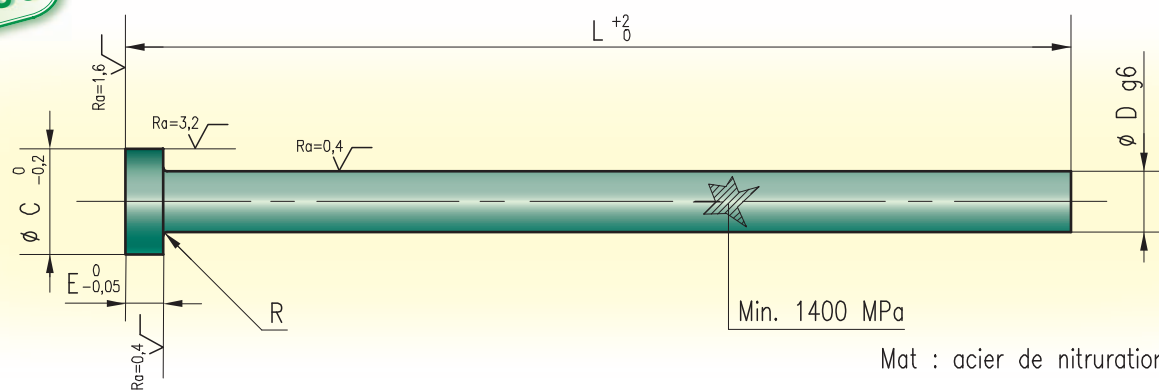
EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NON NITRURE

EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT ZYLINDERKOPF

NF ISO 6751, ISO 6751, DIN 1530



ISO



REF. 644 D=6 mm L=200 mm



644-6-200

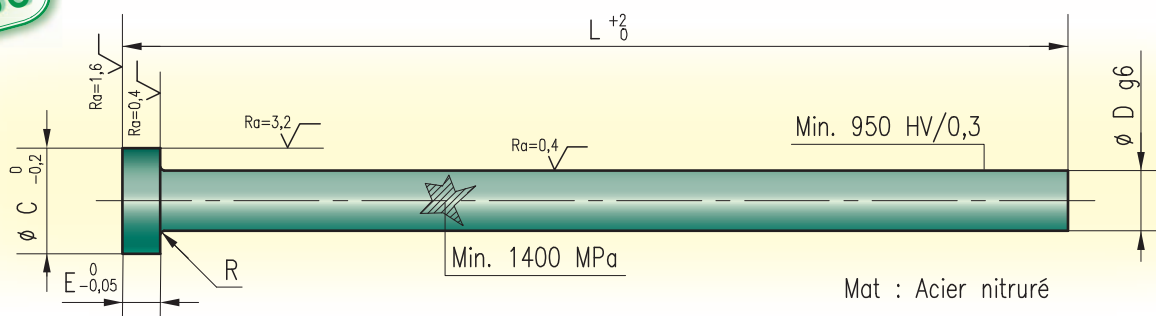
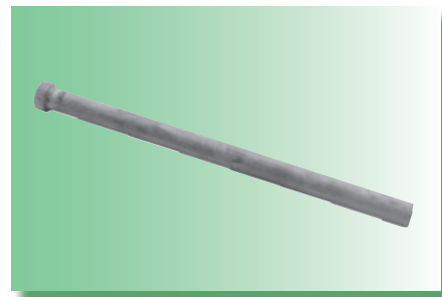
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400	500
3	2	0,2	1								
			1,5								
4	2	0,2	2								
5			2,5								
6	3	0,3	3								
7			3,5								
8			4								
10	5	0,5	5								
12			6								
14			7								
16	7	0,8	8								
18			9								
22			10								
22	8	1	12								
26			14								
26			16								
			18								
			20								

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE H

"H" NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
 AUSWERFERSTIFT, ZYLINDRISCHERKOPF NITRIERT H

NF ISO 6751, ISO 6751, DIN 1530



REF. 628 D=4 mm L=200 mm



628-4-200

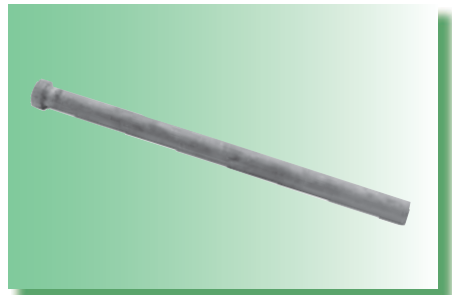
Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315
3	2	0,2	0,8						
			1						
			1,1						
			1,2						
			1,3						
			1,4						
			1,5						
			1,6						
3,5	2	0,2	1,7						
			1,8						
			1,9						
4	2	0,2	2						
			2,1						
		0,3	2,2						
			2,3						
			2,4						
5	2	0,3	2,5						
			2,6						
			2,7						
			2,8						
			2,9						
6	3	0,3	3						
			3,1						
			3,2						
			3,3						
			3,4						
7	3	0,3	3,5						
			3,6						
			3,7						
			3,8						
			3,9						

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE H

"H" NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
 AUSWERFERSTIFT, ZYLINDRISCHERKOPF NITRIERT H

NF ISO 6751, ISO 6751, DIN 1530

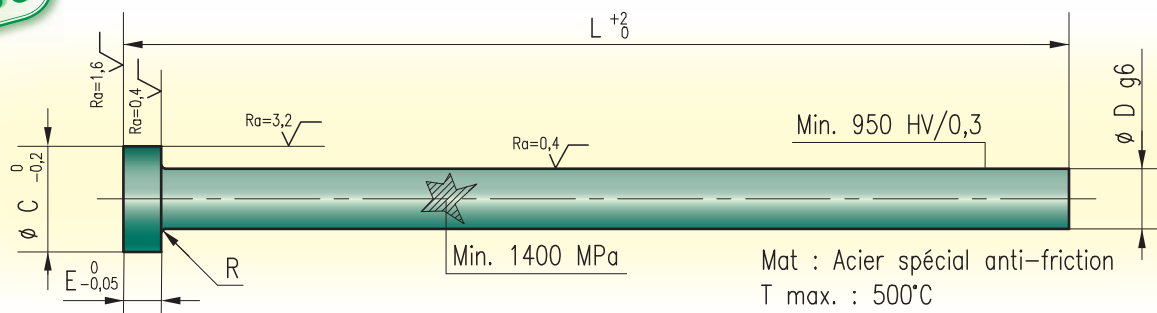
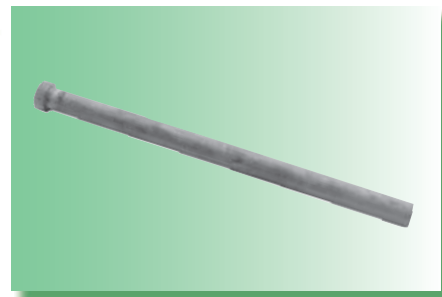


C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350
8	3	0,3	4												
			4,1												
			4,2												
			4,3												
			4,4												
			4,5												
			4,6												
			4,7												
			4,8												
			4,9												
10	3	0,3	5												
			5,2												
			5,5												
12	5	0,5	6												
			6,2												
			6,5												
			7												
14	5	0,5	8												
			8,2												
			8,3												
			8,5												
			9												
16	5	0,5	10												
			10,2												
			10,3												
			10,5												
17	5	0,8	11												
			11,2												
			11,5												
18	7	0,8	12												
			12,5												
22	7	0,8	14												
			16												
26	7	0,8	18												
	8	1	20												
32	10	1	25												
40	10	1	32												

EJECTEUR NITROLUB ANTI-FRICTION

NITROLUB EJECTOR PIN ANTI-FRICTION
NITROLUB REIBUNGSLOSER AUSWERFER

NF ISO 6751, ISO 6751, DIN 1530



REF. 1628 D=4 mm L=200 mm



1628-4-200

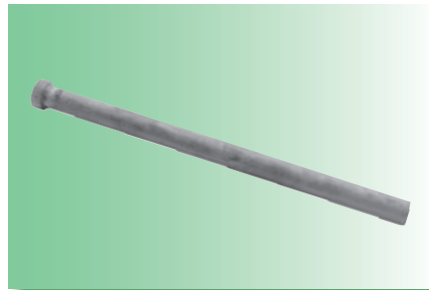
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315
3	2	0,2	0,8						
			1						
			1,1						
			1,2						
			1,3						
			1,4						
			1,5						
			1,6						
3,5	2	0,2	1,7						
			1,8						
			1,9						
4	2	0,2	2						
			2,1						
		0,3	2,2						
			2,3						
			2,4						
5	2	0,3	2,5						
			2,6						
			2,7						
			2,8						
			2,9						
6	3	0,3	3						
			3,1						
			3,2						
			3,3						
			3,4						
7	3	0,3	3,5						
			3,6						
			3,7						
			3,8						
			3,9						

EJECTEUR NITROLUB ANTI-FRICTION

NITROLUB EJECTOR PIN ANTI-FRICTION
NITROLUB REIBUNGSLOSER AUSWERFER

NF ISO 6751, ISO 6751, DIN 1530

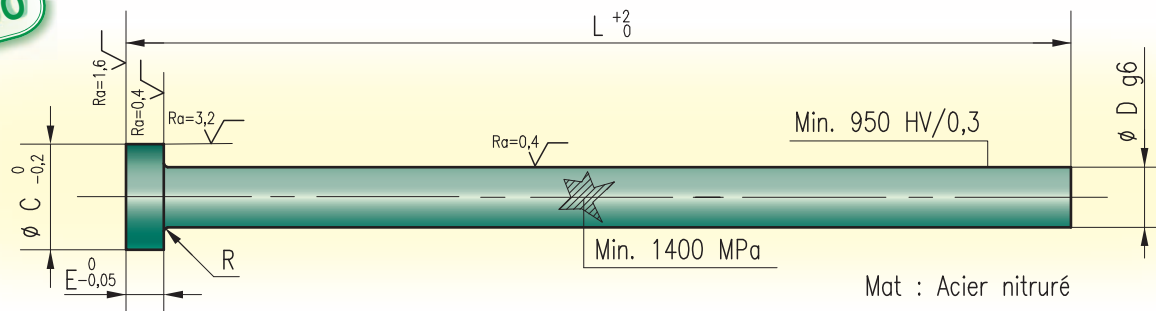
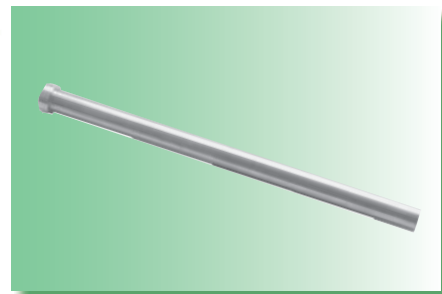


C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350
8	3	0,3	4												
			4,1												
			4,2												
			4,3												
			4,4												
			4,5												
			4,6												
			4,7												
			4,8												
			4,9												
10	3	0,3	5												
			5,2												
			5,5												
12	5	0,5	6												
			6,2												
			6,5												
			7												
14	5	0,5	8												
			8,2												
			8,3												
			8,5												
			9												
16	5	0,5	10												
			10,2												
			10,3												
			10,5												
17	5	0,8	11												
			11,2												
			11,5												
18	7	0,8	12												
			12,5												
22	7	0,8	14												
			16												
26	7	0,8	18												
	8	1	20												
32	10	1	25												
40	10	1	32												

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE RODE

LAPPED NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
 AUSWERFERSTIFT ZYLINDERKOPF NITRIERT GELÄPPT

NF ISO 6751, ISO 6751, DIN 1530



REF. 641 D=6 mm L=200 mm



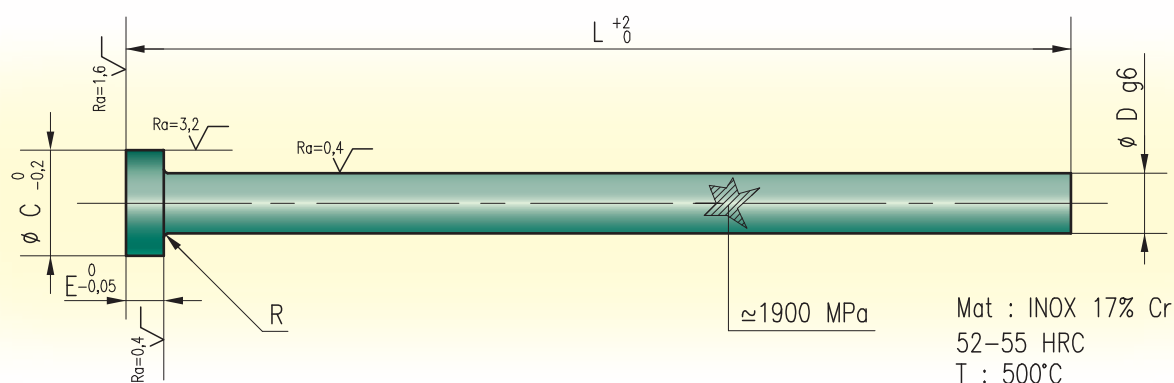
641-6-200

Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350
3	2	0,2	1,5												
4	2	0,2	2												
		0,3	2,2												
5	2	0,3	2,5												
			2,7												
6	3	0,3	3												
			3,2												
7	3	0,3	3,5												
			3,7												
8	3	0,3	4												
			4,2												
			4,5												
10	3	0,3	5												
			5,2												
			5,5												
12	5	0,5	6												
			6,2												
			6,5												
			7												
14	5	0,5	8												
			8,2												
			8,3												
			8,5												
			9												
16	5	0,5	10												
			10,2												
			10,3												
			10,5												
17	5	0,8	11												
			11,2												
			11,5												
18	7	0,8	12												
18	7	0,8	12,5												
22	7	0,8	14												
			16												
26	7	0,8	18												
	8	1	20												
32	10	1	25												
40	10	1	32												

EJECTEUR EN ACIER INOXYDABLE RINOX GR® ACIER RAPIDE

STAINLESS STEEL EJECTOR PIN RINOX GR®
AUSWERFERSTIFT AUS ROSTFREIEM STAHL RINOX GR®



REF. 634 D=6 mm L=200 mm



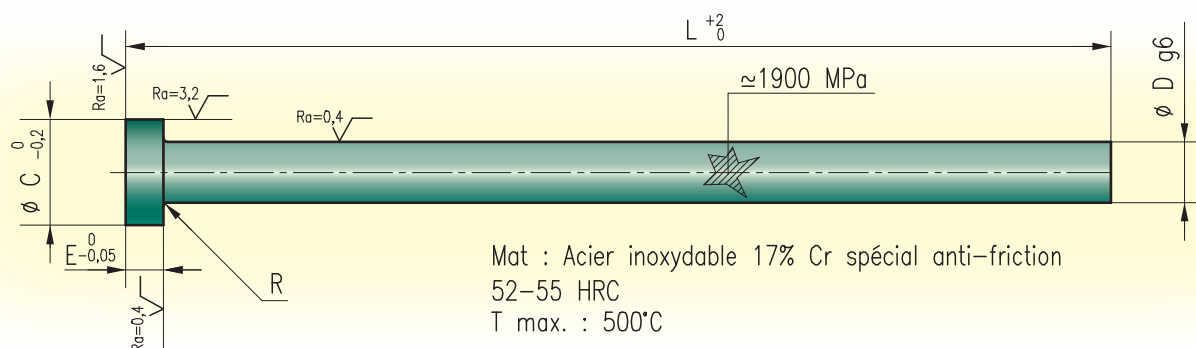
634-6-200

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400
3	2	0,2	1							
			1,5							
4	2	0,2	2							
5	2	0,3	2,5							
6	3	0,3	3							
7			3,5							
8	3	0,3	4							
10	3	0,3	5							
12	5	0,5	6							
14	5	0,5	8							
16	5	0,5	10							
18	7	0,8	12							
22	7	0,8	16							

EJECTEUR RINOX-LUB ANTI-FRICTION

RINOX-LUB EJECTOR PIN ANTI-FRICTION
RINOX-LUB REIBUNGSLOSER AUSWERFER



REF. 1634 D=6 mm L=200 mm



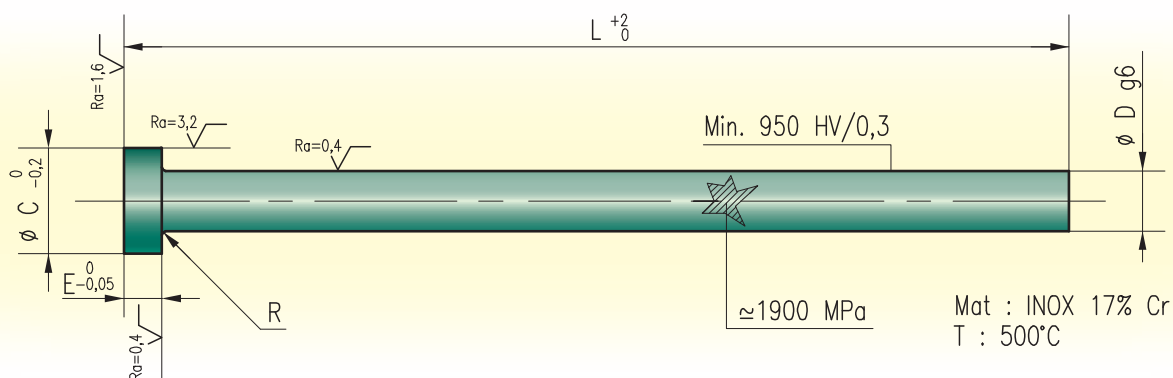
1634-6-200

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400
3	2	0,2	1							
			1,5							
4	2	0,2	2							
5	2	0,3	2,5							
6	3	0,3	3							
7			3,5							
8	3	0,3	4							
10	3	0,3	5							
12	5	0,5	6							
14	5	0,5	8							
16	5	0,5	10							
18	7	0,8	12							
22	7	0,8	16							

EJECTEUR EN ACIER INOXYDABLE NITRURE RODE NITRORINOX GR®

STAINLESS STEEL LAPED NITRIDED EJECTOR PIN, NITRORINOX GR®
AUSWERFERSTIFT AUS ROSTFREIEM NITRIERT GELÄPPT NITRORINOX GR®



REF. 638 D=6 mm L=200 mm



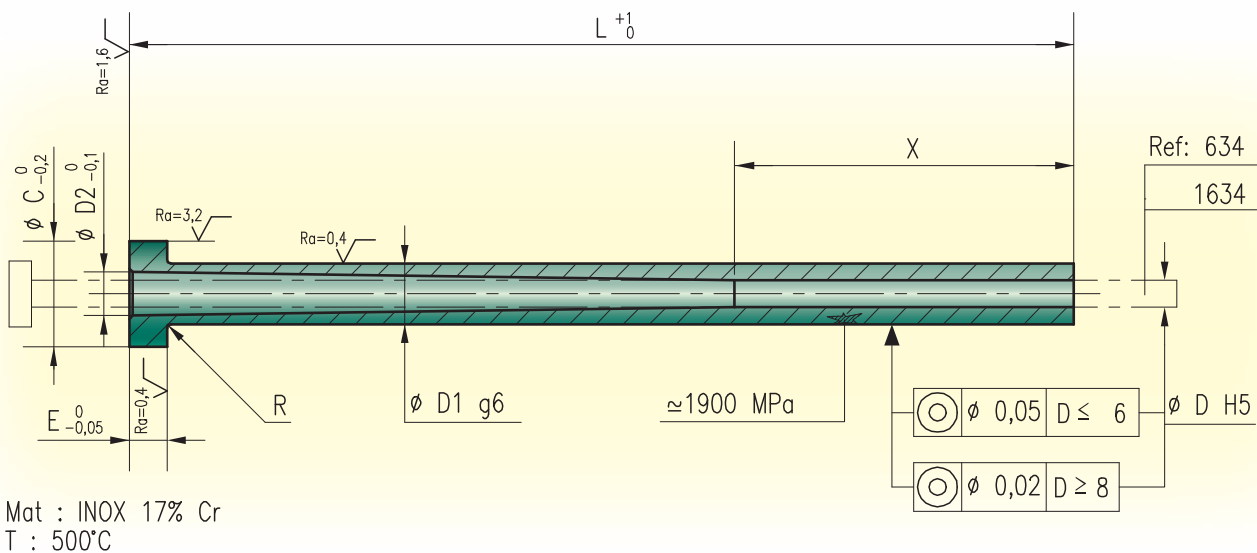
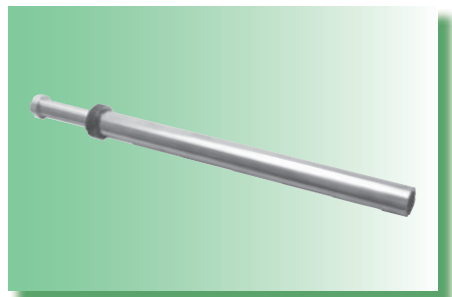
638-6-200

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400
3	2	0,2	1							
			1,5							
4	2	0,2	2							
5	2	0,3	2,5							
6	3	0,3	3							
7			3,5							
8	3	0,3	4							
10	3	0,3	5							
12	5	0,5	6							
14	5	0,5	8							
16	5	0,5	10							
18	7	0,8	12							
22	7	0,8	16							

EJECTEUR TUBULAIRE CONIQUE EN ACIER INOXYDABLE NITRURE RODE RINOX GR®

EJECTOR SLEEVES RINOX GR®
AUSWERFERHÜLSEN, RINOX GR®



REF. 636 D=4 mm L=150 mm



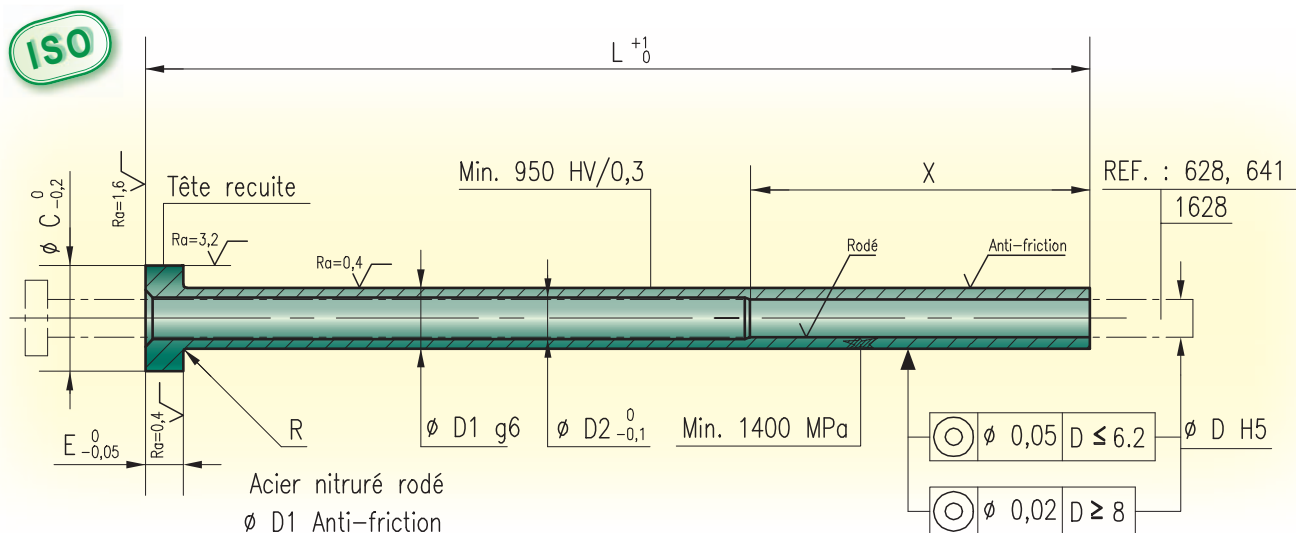
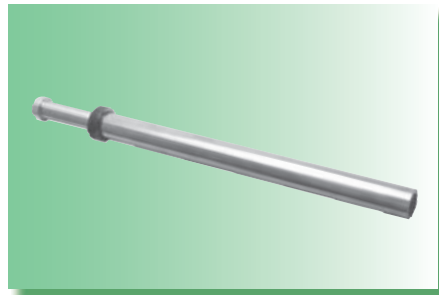
636-4-150

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D 2	D 1	$\begin{smallmatrix} L \\ D \end{smallmatrix}$	X	100	X	150	X	200	X	250
8	3	0.3	2.5	4	2	50		50					
10			3.5	5	3	50		70		70			
12	5	0.5	4.5	6	4	50		70		70		70	
14			5.5	8	5	50		70		70		70	
16			6.5	10	6	50		70		70		70	
20	7	0.8	8.5	12	8	50		70		70		70	
22			10.5	14	10	50		70		70		70	

NITROLUB EJECTOR SLEEVE
AUSWERFERHÜLSE, NITROLUB, MIT ZYLINDRISCHEM KOPF

NF ISO 8405, ISO 8405, DIN 16756



 REF. 1626 D=4 mm L=150 mm



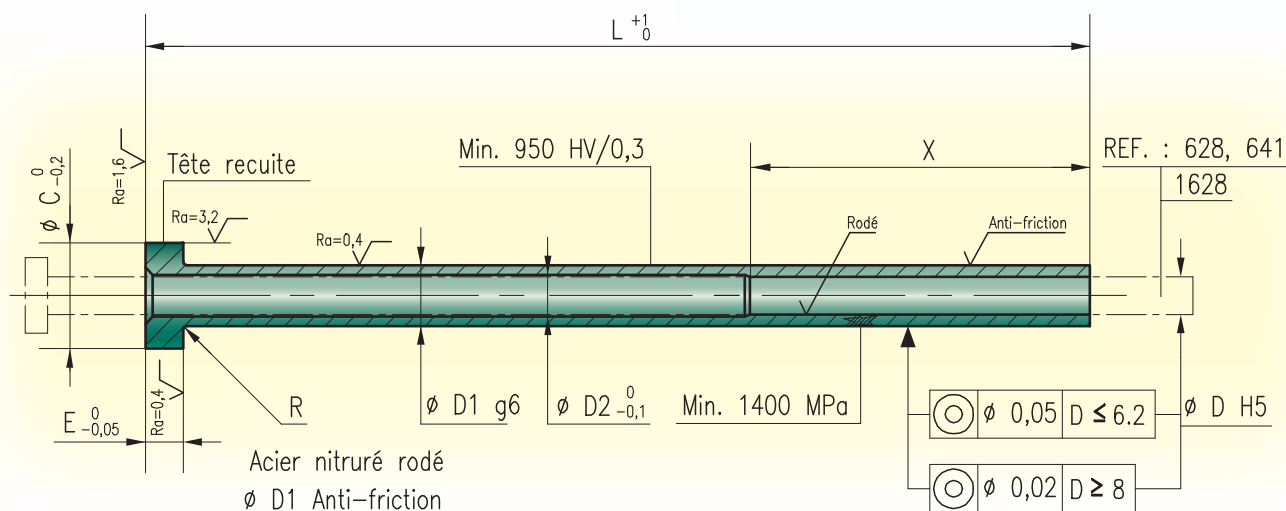
1626-4-150

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

[illegible]

EJECTEUR TUBULAIRE RENFORCE NITRURE RODE

NITRIDED EJECTOR SLEEVE
AUSWERFERHÜLSE, NITRIERT, MIT ZYLINDRISCHEM KOPF



REF. 643 D1=10 mm D=4 mm L=150 mm



643-10-4-150

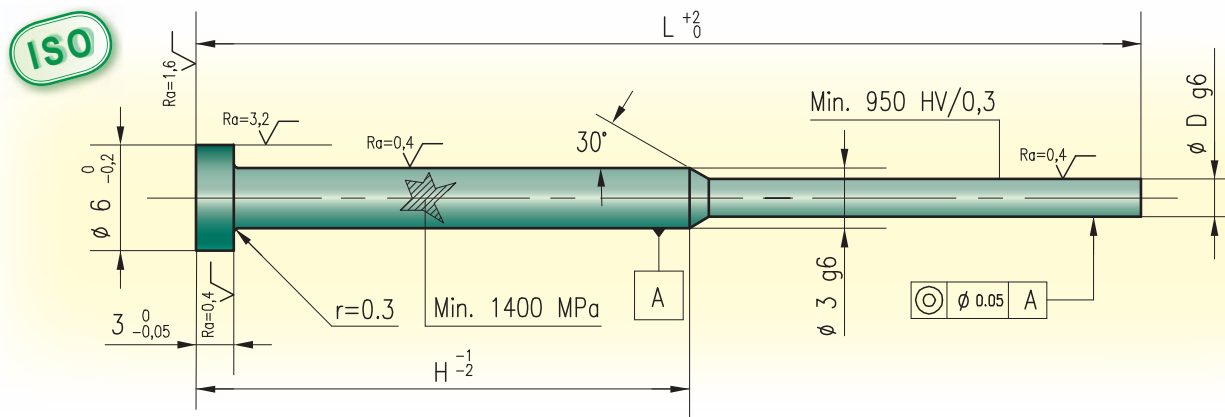
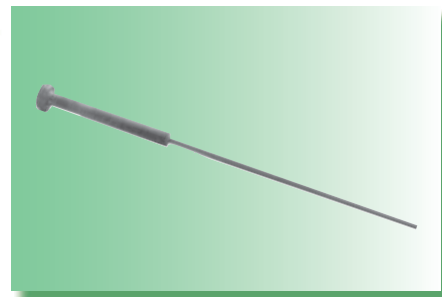
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D2	X	D1	L D	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350
10	3	0,3	2,5	35	5	2												
12	5	0,5	2,5	35	6	2												
14	5	0,5	2,5	35	8	2												
12	5	0,5	3,5	45	6	3												
14	5	0,5	3,5	45	8	3												
16	5	0,5	3,5	45	10	3												
14	5	0,5	4,5	45	8	4												
16	5	0,5	4,5	45	10	4												
20	7	0,8	4,5	45	12	4												
16	5	0,5	5,5	45	10	5												
20	7	0,8	5,5	45	12	5												
20	7	0,8	6,5	45	12	6												
22	7	0,8	8,5	45	16	8												
22	7	0,8	10,5	45	16	10												
26	8	1	10,5	45	20	10												
26	8	1	12,5	45	20	12												

EJECTEUR EPAULE TETE CYLINDRIQUE NITRURE H

"H" NITRIDED STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM "C" NITRIERT (H)

NF ISO 8694, ISO 8694



REF. 622 D=1,2 mm L=160 mm



622-1,2-160

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

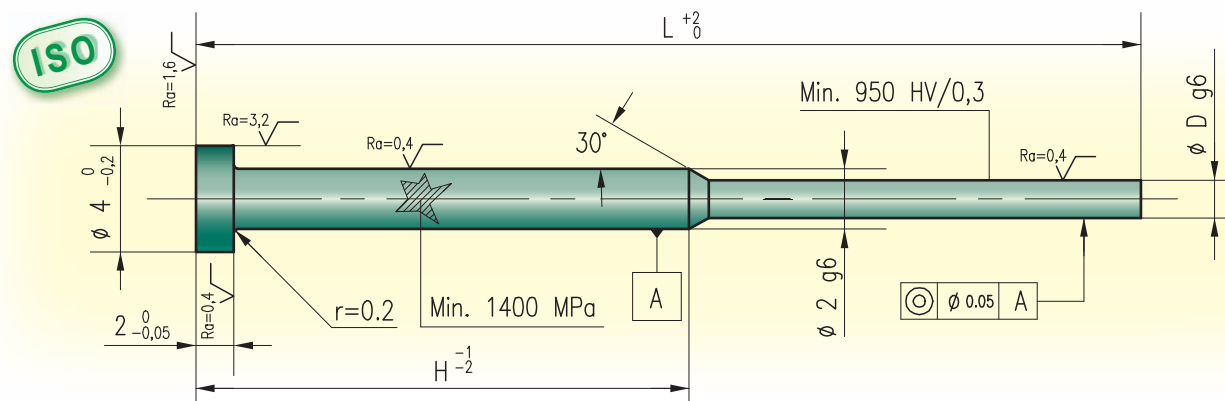
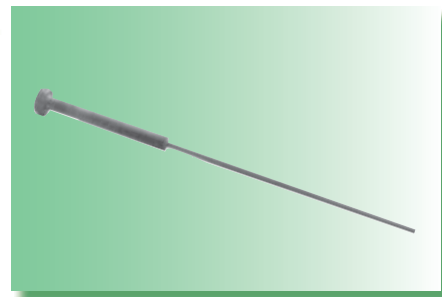
*Nouvelles dimensions après épuisement du stock / New dimensions after exhaustion of stock /
Neue Dimensionen nach Erschöpfung des Bestandes.

H	L \ D	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
50	100																		
(50) 63*	160																		
(75) 80*	200																		
100	250																		

EJECTEUR EPAULE TETE CYLINDRIQUE NITRURE H

"H" NITRIDED STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM "C" NITRIERT (H)

NF ISO 8694, ISO 8694



REF. 623 D=1,2 mm L=160 mm



623-1,2-160

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

H	L \ D	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6
50	100									
63	160									
80	200									

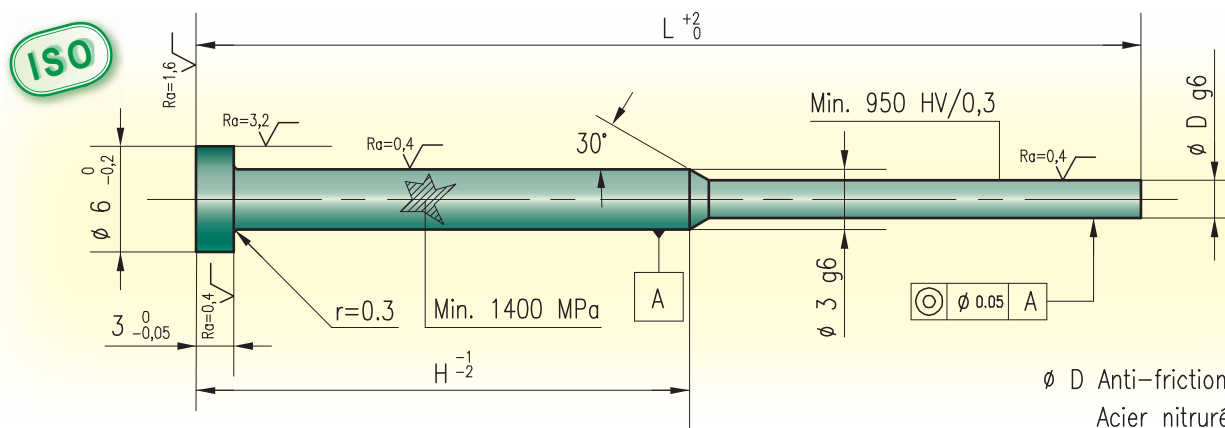
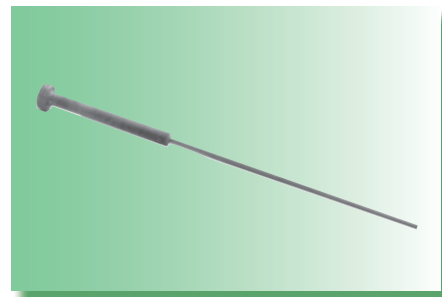
1622



EJECTEUR EPAULE NITROLUB

NITROLUB STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM „C“ NITROLUB

NF ISO 8694, ISO 8694



REF. 1622 D=1,2 mm L=160 mm



1622-1,2-160

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

*Nouvelles dimensions après épuisement du stock / New dimensions after exhaustion of stock /
Neue Dimensionen nach Erschöpfung des Bestandes.

H	L \ D	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
50	100																		
(50) 63*	160																		
(75) 80*	200																		
100	250																		

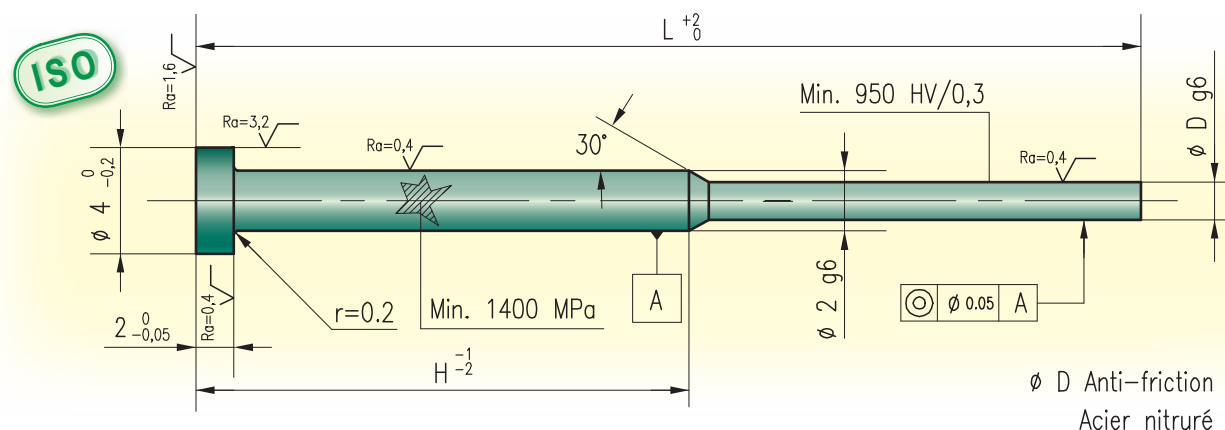
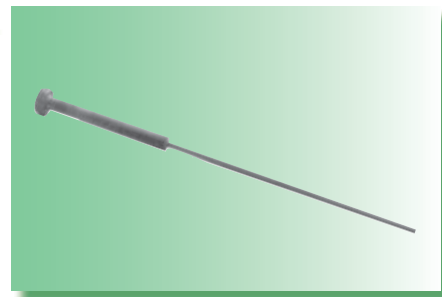
1623



EJECTEUR EPAULE NITROLUB

NITROLUB STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM „C“ NITROLUB

NF ISO 8694, ISO 8694



REF. 1623 D=1,2 mm L=160 mm



1623-1,2-160

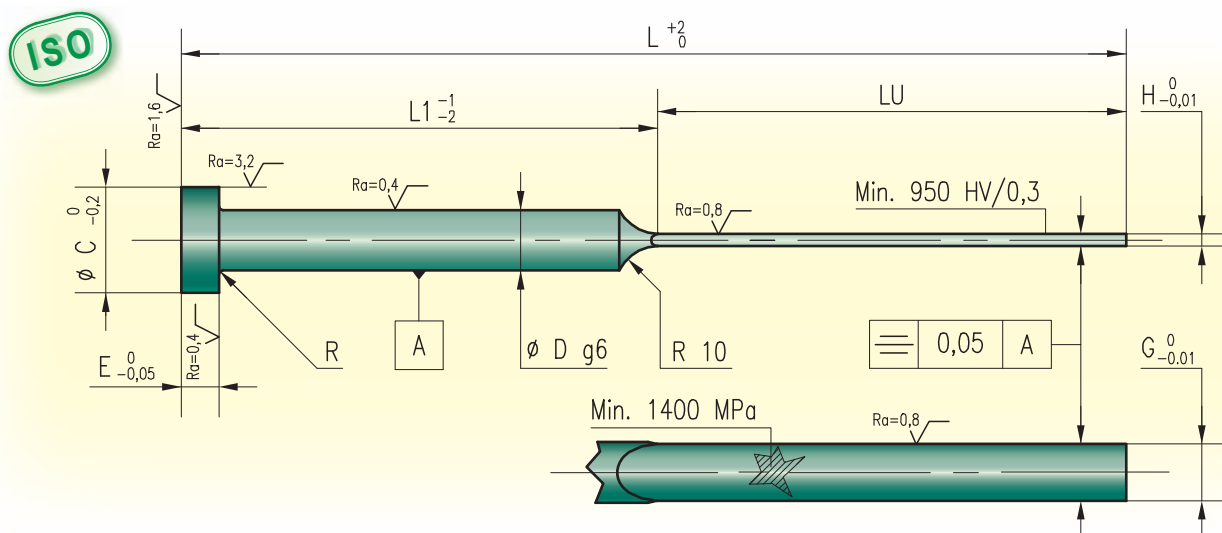
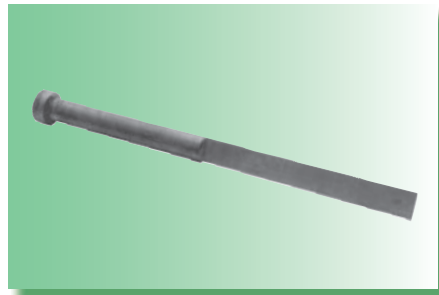
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

H	L \ D	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6
50	100									
63	160									
80	200									

EJECTEUR LAME NITRURE H

"H" NITRIDED BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITRIERT H

NF ISO 8693, ISO 8693, DIN 1530



REF. 629 G=5,5 mm H=1,8 mm L=200 mm



629-5,5-1,8-200

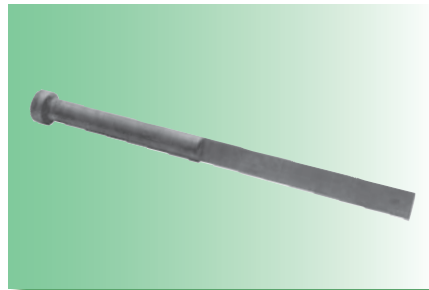
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

L1						32	40	50	63	80	100	125
LU						31	40	50	62	80	100	125
D	C	E	R	G	H / L	63	80	100	125	160	200	250
2,5	5	2	0,3	1,5	0,6							
					0,8							
				2	0,6							
					0,8							
					1							
					1,2							
3	6	3	0,3	2,5	0,6							
					0,8							
4	8	3	0,3	3,5	0,6							
					0,8							
					1							
					1,2							
4	8	3	0,3	3,8	0,8							
4	8	3	0,3		1							
4	8	3	0,3		1,2							

EJECTEUR LAME NITRURE H

"H" NITRIDED BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITRIERT H

NF ISO 8693, ISO 8693, DIN 1530

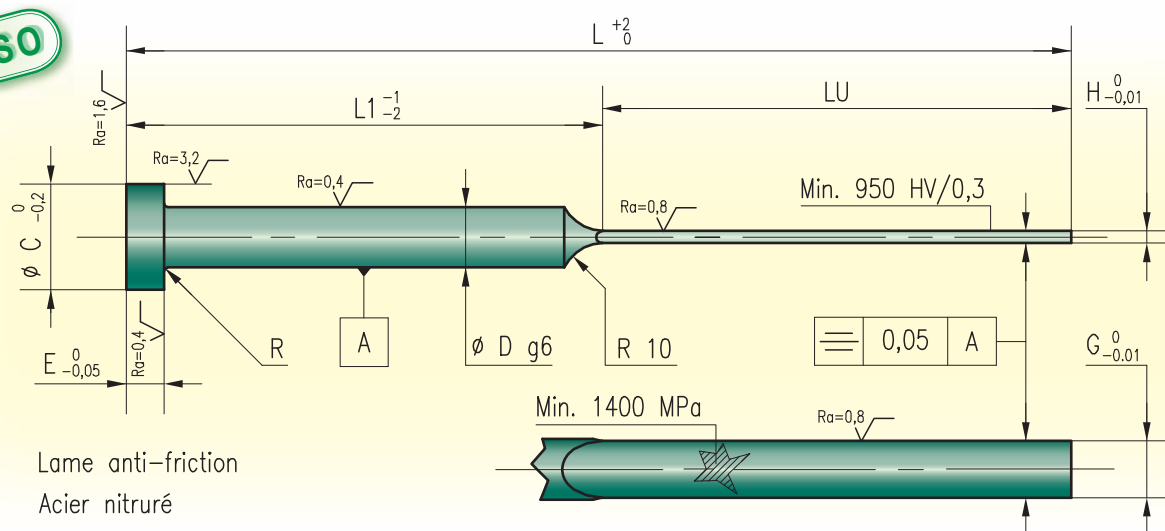
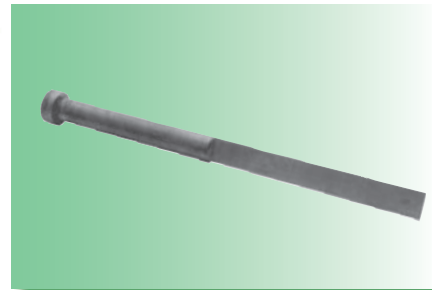


L1						40	50	63	80	100	125	160	200
LU						40	50	62	80	100	125	155	200
D	C	E	R	G	L H	80	100	125	160	200	250	315	400
5	10	3	0,3	4	0,8								
					1								
					1,2								
					1,6								
5	10	3	0,3	4,5	0,8								
					1								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
					1,8								
6				5	0,8								
					1								
	12	5	0,5		1,2								
					1,6								
					2								
6	12	5	0,5	5,5	0,8								
					1								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
					1,8								
					2								
8	14	5	0,5	7,5	1,2								
					1,5								
					1,6								
					1,8								
					2								
10	16	5	0,5	9,5	1,5								
					1,8								
					2								
12,5	18	7	0,8	12	2								
					2,5								
16	22	7	0,8	15	2								
					2,5								

EJECTEUR LAME NITROLUB

NITROLUB BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITROLUB

NF ISO 8693, ISO 8693, DIN 1530



REF. 1629 $G=5,5$ mm $H=1,8$ mm $L=200$ mm



1629-5,5-1,8-200

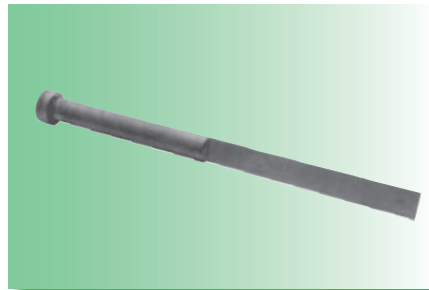
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

L1						32	40	50	63	80	100	125
LU						31	40	50	62	80	100	125
D	C	E	R	G	H L	63	80	100	125	160	200	250
3	6	3	0,3	2,5	0,6							
4	8	3	0,3	3,5	0,6							
					0,8							
					1							
					1,2							
4	8	3	0,3	3,8	0,8							
4	8	3	0,3		1							
4	8	3	0,3		1,2							

EJECTEUR LAME NITROLUB

NITROLUB BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITROLUB

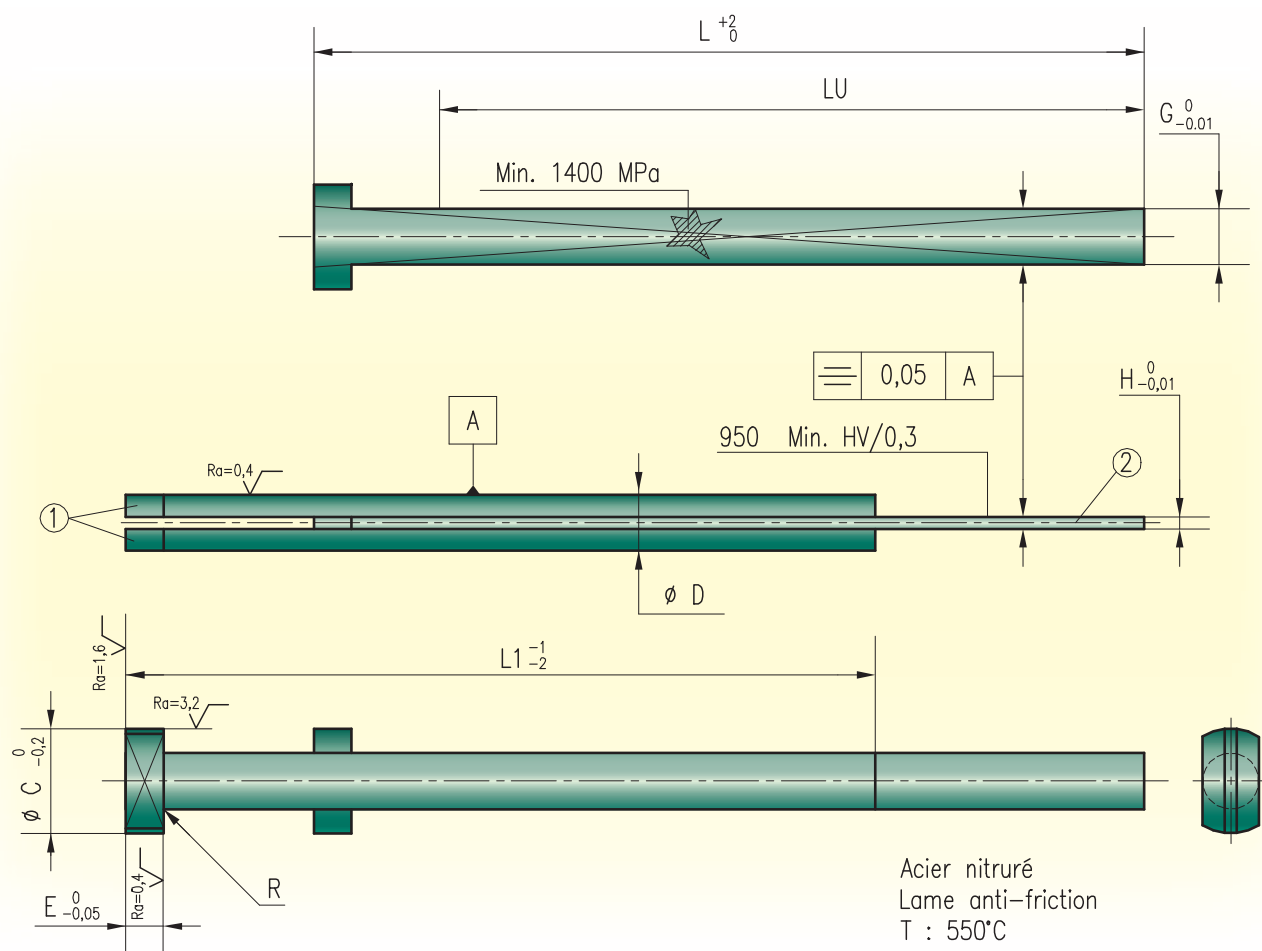
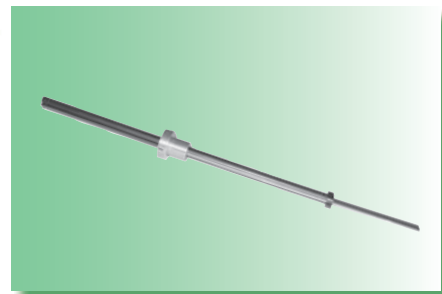
NF ISO 8693, ISO 8693, DIN 1530



L1						40	50	63	80	100	125	160	200
LU						40	50	62	80	100	125	155	200
D	C	E	R	G	H \ L	80	100	125	160	200	250	315	400
5	10	3	0,3	4,5	0,8								
					1								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
					1,8								
6	12	5	0,5	5,5	0,8								
					1								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
					1,8								
8	14	5	0,5	7,5	2								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
					1,8								
10	16	5	0,5	9,5	2								
					1,5								
					1,8								
12,5	18	7	0,8	12	2								
					2,5								
16	22	7	0,8	15	2								
					2,5								

EJECTEUR LAME AVEC SYSTEME DE GUIDAGE

BLADE EJECTOR PIN WITH GUIDE SYSTEM
FLACHAUSWERFER MIT FÜHRUNGSSYSTEM



REF. 659 G=2,5 mm H=0,6 mm L=160 mm

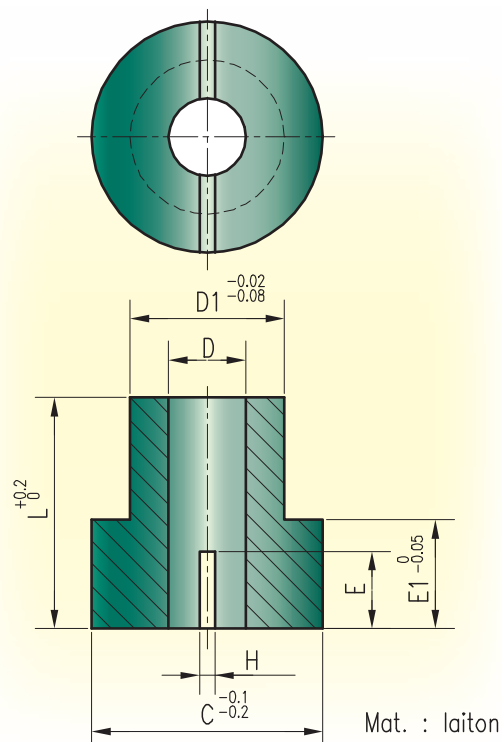
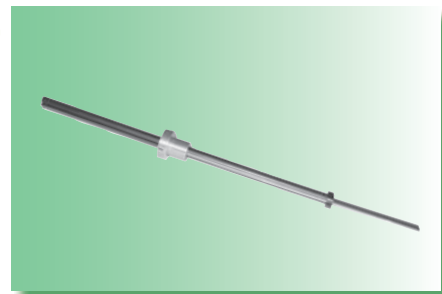


659-2,5-0,6-160

L1						125	160	200	250	315	
LU						110	150	200	260	350	
D	C	E	R	G	H / L	160	200	250	315	400	
3	6	3	0,3	2,5	0,6						
4	8	3	0,3	3,5	0,6						
					0,8						
				3,8	1						
					0,8						
					1						
					1,2						
5	10	3	0,3	4,5	0,8						
					1						
					1,2						
					1,5						
6	12	5	0,5	5,5	0,8						
					1						
					1,2						
8	14	5	0,5	7,5	1,5						
					1,2						

BAGUE POUR SYSTEME DE GUIDAGE D'EJECTEUR LAME

GUIDE BUSH FOR BLADE EJECTOR PIN
FÜHRUNGSBUCHSE FÜR FLACHAUSSWERFER



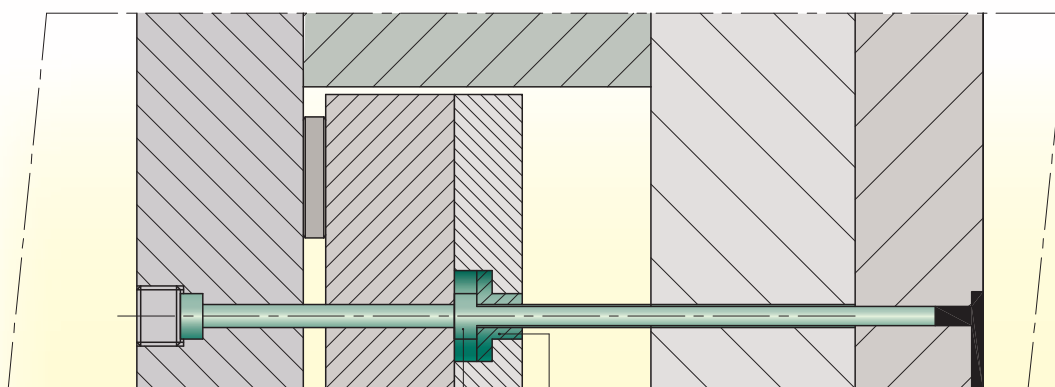
D	C	E	E1	D1	H	L	9	12	17	22
3	12	3	5	6	0,6					
					0,6					
					0,8					
4	14	3	5	8	1					
					1,2					
					0,8					
					1					
5	16	3	5	10	1,2					
					1,5					
					0,8					
					1					
6	20	5	7	12	1,2					
					1,5					
					1,2					
8	22	5	7	14	1,5					



REF. 659 G=2,5 mm H=0,6 mm L=160 mm

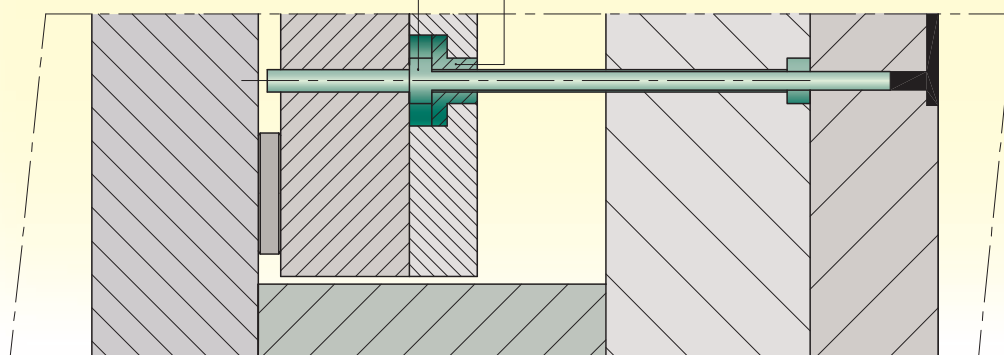


659-2,5-0,6-160



Montage avec guides retenus dans la semelle.

659 655



Montage avec guides immobilisés entre la contre plaque et la plaque porte empreinte

TABLE DE CONVERSION DES DURETES

CONVERSION TABLE FOR HARDNESS

HÄRTE-TABELLE

DURETE			RESISTANCE MOYENNE
HV	HB	HRC	MPa N/mm²
85	80,7		310
90	85,5		320
95	90,2		340
100	95,0		350
105	99,8		370
110	104,5		380
115	109,3		390
120	114,0		410
125	118,8		420
130	123,5		440
135	128,3		450
140	133,0		470
145	137,8		480
150	142,5		500
155	147,3		510
160	152,0		530
165	156,8		540
170	161,5		550
175	166,3		570
180	171,0		580
185	175,8		600
190	180,5		610
195	185,3		630
200	190,0		650
205	194,8		660
210	199,5		680
215	204,3		690
220	209,0		710
225	213,8		720
230	218,5		740
235	223,3		750
240	228,0	20,3	770
245	232,8	21,3	780
250	237,5	22,2	800
255	242,2	23,1	820
260	247,0	24,0	830
265	251,7	24,8	850
270	256,5	25,6	860
275	261,2	26,4	880
280	266,0	27,1	890

DURETE			RESISTANCE MOYENNE
HV	HB	HRC	MPa N/mm²
285	270,7	27,8	910
290	275,5	28,5	930
295	280,2	29,2	940
300	285,0	29,8	960
310	294,5	31,0	990
320	304,5	32,2	1020
330	313,5	33,3	1060
340	323,0	34,4	1090
350	332,5	35,5	1120
360	342,0	36,6	1160
370	351,5	37,7	1190
380	361,0	38,8	1220
390	370,5	39,8	1260
400	380,0	40,8	1290
410	389,5	41,8	1330
420	399,0	42,7	1360
430	408,5	43,6	1400
440	418,0	44,5	1430
450	427,5	45,3	1470
460	437,0	46,1	1500
470	446,5	46,9	1540
480		47,7	1570
490		48,4	1610
500		49,1	1650
510		49,8	1680
520		50,5	1720
530		51,1	1760
540		51,7	1790
550		52,3	1830
560		53,0	1870
570		53,6	1910
580		54,1	1940
590		54,7	1980
600		55,2	2020
610		55,7	2060
620		56,3	2100
630		56,8	2140
640		57,3	2180
650		57,8	2220

Suivant NF A 03 172 (80-10) - NF A 03 173 (84-10)



TRACE PARTS RABOURDIN

Bibliothèque de composants standard 2D et 3D 100% intégrée à tous les principaux logiciels de CAO : SOLIDWORKS, CATIA V5, PRO/ENGINEER, SOLID EDGE, INVENTOR, TOPSOLID, THINKDESIGN, MECHANICAL DESKTOP, UNIGRAPHICS, ACIS, STEP, IGES, PARASOLID, AUTOCAD DWG, DXF.

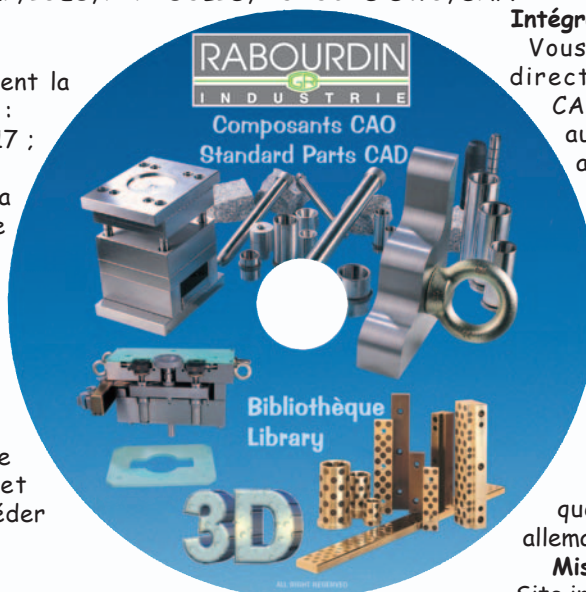
Contenu :

Ce CD-Rom inter-actif contient la documentation de Rabourdin Industrie : catalogues 1-50 ; 1-49-1 ; 1-46-7 ; 3-17 ; 3-09 ; 5-11.

Il permet la consultation, la recherche rapide, la sélection de dimensions et les différents paramètres optionnels du composant.

Vous pouvez également consulter les documents « PDF » associés et imprimer toutes les pages des catalogues à partir de votre ordinateur.

Puissance : vous disposez de plusieurs moteurs de recherche et d'un viewer 3D dynamique pour accéder rapidement aux données.



Intégration :

Vous activez Trace Parts Rabourdin directement depuis votre logiciel de CAO et le composant sélectionné est automatiquement inséré dans votre assemblage en cours, avec toutes ses informations de nomenclature (désignation, référence, fabricant, norme, ...).

Vues 2D : une fois le composant sélectionné, vous pouvez générer automatiquement toutes les vues 2D au format DWG ou DXF ;

Multilingue : vous pouvez changer de langue de travail en quelques secondes (français, anglais, allemand, espagnol, italien) ;

Mises à jour :

Site internet www.rabourdin.fr

L'accès rapide aux composants normalisés RABOURDIN et leur insertion facile permettent au dessinateur de se consacrer pleinement à la conception mécanique, tout en augmentant de façon considérable la productivité du Bureau d'Etudes.

Rabourdin Online:

GRATUIT ! Inscrivez-vous dès maintenant...

Créez votre compte personnel sur le site www.rabourdin.fr

Une fois enregistré, vous accédez gratuitement et rapidement aux composants mécaniques normalisés de Rabourdin Industrie dont vous avez besoin. Le contenu de votre panier vous est alors envoyé par E-mail en quelques secondes.



- Eléments standard pour moules: éjecteurs, éléments de guidage, ressorts, cartouches chauffantes, visserie et accessoires divers.
- Composants de construction mécanique.
- Vis spéciales et visserie aéronautique.
- Pièces de micromécanique.
- Eléments standard pour outils de découpe
- Corps de moules et outillages sur plans
- Systèmes canaux chauds
- Corps de moules standard
- Blocs et plaques usinés
- Micro-blocs
- Plaques isolantes MOULISOL®



Rabourdin Industrie

Parc Gustave Eiffel
4-5, avenue Gutenberg - BP 50
Bussy-Saint-Georges
77607 Marne-la-Vallée Cedex 3 - France

Accueil – standard - Bussy St Georges

Tél : +33(0)1 64 76 41 01

Fax : +33(0)1 64 76 41 02

E-mail : industrie@rabourdin.fr

Service télévente : produits standard

Tél : +33(0)1 64 76 41 00

Fax : +33(0)1 64 76 41 06

E-mail : televente@rabourdin.fr

Service plaques usinées et corps de moule

Tél : +33(0)3 44 27 03 40

Fax : +33(0)3 44 27 03 42

E-mail : plaqueoxa@rabourdin.fr

Service canaux chauds

Tél : +33(0)1 64 76 41 36

Fax : +33(0)1 64 76 41 02

E-mail : canauxchauds@rabourdin.fr

Service devis hors standard – vis spéciales

Tél : +33(0)1 64 76 41 21

Fax : +33(0)1 64 76 41 02

E-mail : devishstd@rabourdin.fr

Service découpe – service technique

Tél : +33(0)1 64 76 41 50

Fax : +33(0)1 64 76 41 02

E-mail : decoupe@rabourdin.fr