

Synthèse des activités de conception détaillée / modélisation		Réf. : 09SL3b1VIBP	
Nom : BP	Pièce : Capot supérieur	Ens. : Suivi de ligne	Date : 27/08/2008
Procédé : INJECTION PLASTIQUE			

Validation « Aptitude à injecter les formes de la pièce » :

Objectifs :	⇒ Vérifier la faisabilité du procédé d'obtention choisi
	⇒ Valider le choix du matériau par rapport au procédé
Outil de simulation d'injection plastique : MPA 8	<input checked="" type="checkbox"/> Pièce de type « coque » <input type="checkbox"/> Pièce de type « 3D »

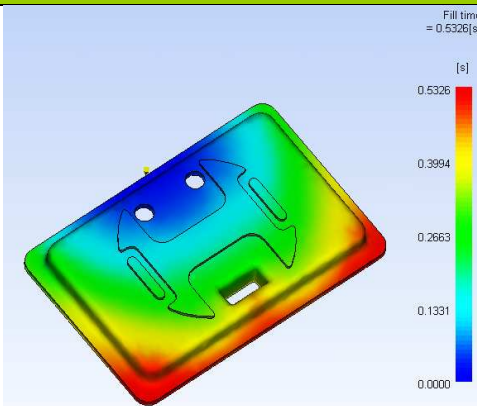
Injection

<u>Pertinence du seuil d'injection :</u> (Analyse préliminaire à la comparaison de matières et à l'analyse de remplissage) (à faire).	
---	--

Matière injectée

<u>Fenêtre de moulage matériau 1 :</u> ... (à faire)	<u>Fenêtre de moulage matériau 2 :</u> ... (à faire)
<u>Conclusion sur le choix du matériau :</u> (à faire).	

Analyse de remplissage

<u>Prédiction de la qualité du remplissage :</u> (à faire)	
<u>Qualité pièce et défauts possibles (lignes de soudure, brûlures) :</u> (à faire)	

Conclusion sur la validation de la conception

(à faire)
