

Synthèse des activités de conception préliminaire d'outillage			<u>Réf.</u> : 09SL3b3VIBP
<u>Nom</u> : BP	<u>Pièce</u> : Capot supérieur	<u>Ens.</u> : Suivi ligne	<u>Date</u> : 23/08/2008
Procédé : INJECTION PLASTIQUE			

Cahier des Charges de l'outillage de Validation

Objectifs : ⇒ Définir les contraintes à respecter pour l'outillage

Fonctions

Pièce :

Cette pièce constitue la partie supérieure du boîtier du module de suivi de ligne (cf Plan d'ensemble). Elle permet le passage des diodes de visualisation de l'état de détection des capteurs, ainsi que de la nappe de connexion à la carte électronique principale. Elle est assemblée au Boîtier inférieur à l'aide de 4 vis auto-taraudeuses.

Outillage :

Le moule sera construit à l'aide d'empreintes rapportées dans un corps de moule standard. Il permettra d'obtenir la pièce en vraie matière et en vrai procédé afin de déboucher sur la rédaction du cahier des charges de l'outillage de production.

Caractéristiques technico-économiques

Quantité : La série prévue pour le produit est : 100.000 ensembles sur 5 lancements.

Mode d'obtention : Compte tenu des formes, dimensions et des fonctions de la pièce, le procédé choisi est : Moulage par injection thermoplastique.

Matière : La pièce sera moulée en : ABS (Acrylonitrile - Butadiène - Styrène).

Prix : Le coût de revient pièce en version série est limité à : 0,15 €.

Spécifications techniques : suivant Plan de définition de la pièce.

Moyens disponibles

Logiciels :

- Simulation d'injection : *MoldFlow Plastics Advisers*
- CAO produit : *SolidWorks*
- CAO produit et outillage : *TopSolid'Design, Mold, Draft et Electrode*
- FAO mécanique : *TopSolid'Cam et Wire*
- Bureautique : *Microsoft Office*

Machines outils :

- Centres d'usinage 5 axes : *Stama MC15 (5 axes)*
- Fraiseuse CN : *Wirth & Gruffat*
- Centre d'Usinage : *Realmeca C200*
- Tour CN : *Realmeca T20*
- Mesure d'outils : *EZ set – Fournel KM1*
- Electroérosion à fil : *Charmilles Robofil 290*
- Electroérosion par enfonçage : *Charmilles Roboform*
- Presse à injecter : *Arburg 220S*