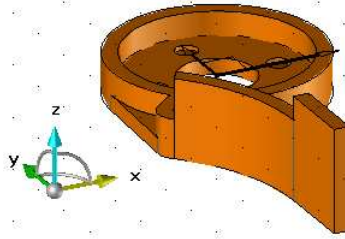


Calcul de surface projetée au PdJ sous TS'Mold

Remarque : dans le cadre de l'étude de moulage, il est nécessaire de connaître la surface sur laquelle s'exercent les forces de pression afin de vérifier la force de fermeture de la presse. Il faut donc calculer la surface projetée de la grappe, c'est-à-dire de la ou des pièces et des canaux.

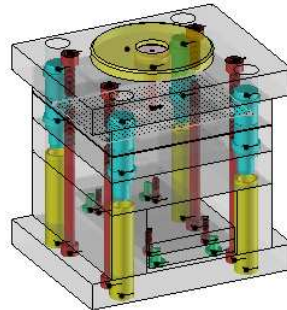
- Ouvrez le fichier pièce.



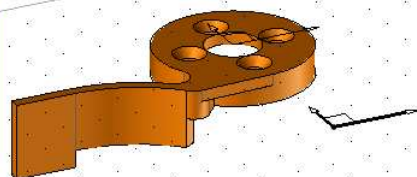
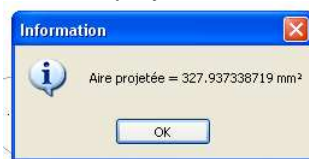
- Créez le repère permettant le positionnement de la pièce par rapport au moule en plaçant l'origine sur une surface au plan de joint et en orientant l'axe Z vers la partie fixe. Pour cet exemple, cliquez sur l'icône **Repère**, puis **Repère sur point**, **Point**, **Point centre** et désignez l'arête circulaire de la face plane. Rendez ce repère courant puis activez la fonction **Modifier élément** et tournez le repère autour des axes **X** et **Z** pour qu'il ait l'orientation voulue.



- Créez un **Nouveau document Mold** (avec le modèle de moule approprié, par ex. 160 x 160).



- A l'aide de l'outil **Visualisation**, rendez invisible tous les éléments.
- Dans le contexte **Pièce et bloc**, lancez la fonction **Charger pièce**. Cliquez sur la pièce à insérer puis sur le bouton **MATIERE**, choisissez la matière (ex. ABS : facteur de retrait 1,0055) et positionnez la pièce dans le moule (sur repère duplicata, par translation suivant Y+, de 28 mm).
- Activez la fonction **Aire projetée**, choisissez une résolution moyenne et cliquez sur la pièce. Indiquez la direction de projection en cliquant sur le bouton **Z**.



Remarque : le résultat que donne TopSolid correspond à la surface comprise entre le contour extérieur et les trous. Le calcul tient compte du retrait. Cette fonction est bien pratique pour les pièces qui possèdent des surfaces évolutives (le plan de joint ne correspond pas à une seule surface).

- **Enregistrez** le document afin de pouvoir continuer la modélisation du moule ultérieurement.