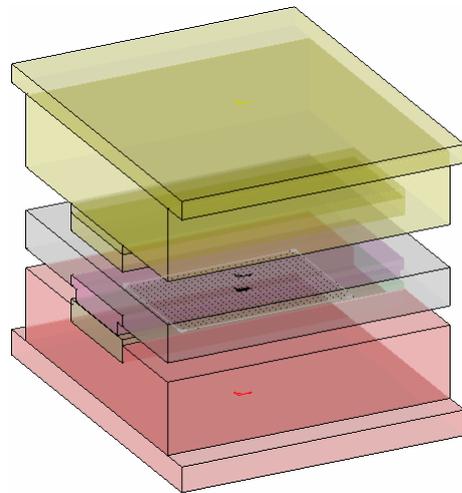


Créer une carcasse TopSolid'Progress

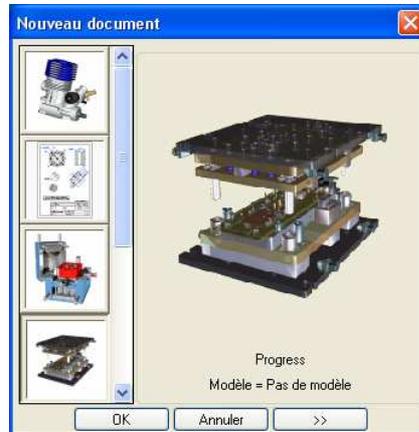
Ce document ressource va vous aider à réaliser votre propre carcasse de découpe. Vous pourrez ensuite l'importer pour concevoir un outil progressif.



Réalisation

1. Création du document

- Démarrez le logiciel TopSolid et choisissez un **Nouveau document** de type **Progress**.

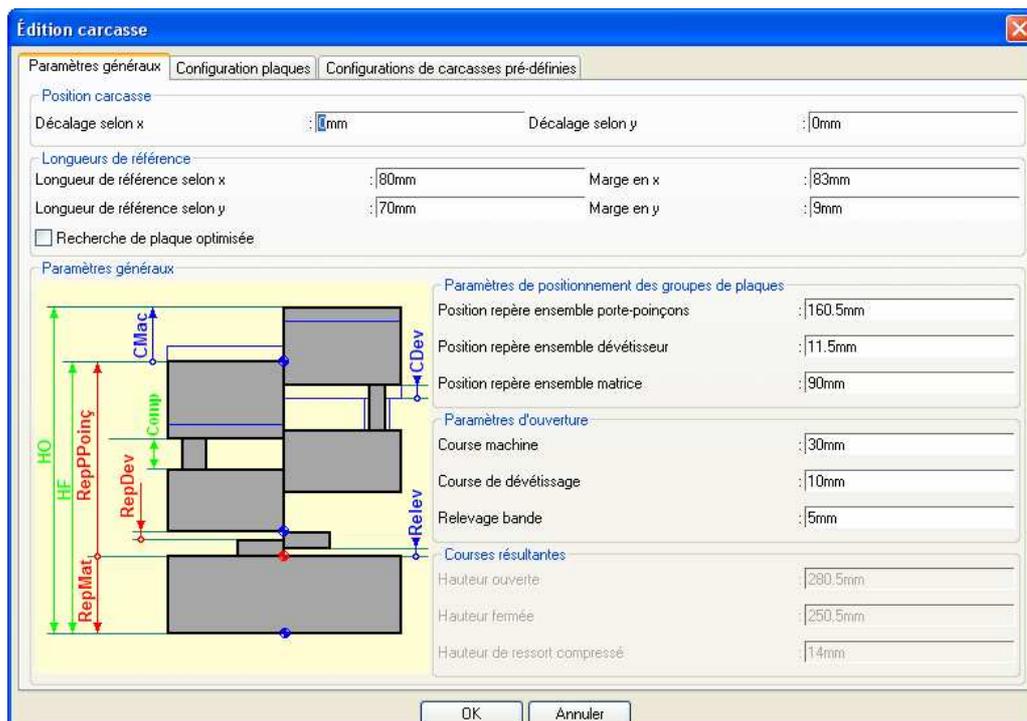


- Enregistrez ce document : Bloc progressif FIBRO 201.50.2525.pgs

2. Mise en place du bloc à colonnes

- Rendez le niveau 5 courant et nommez-le : Bloc à colonnes.
- Activez le contexte **Carcasse** .
- Lancez la fonction **Créer carcasse** .
- Cliquez sur le bouton **LIBRE**
- Désignez le repère de référence : cliquez sur le repère absolu.

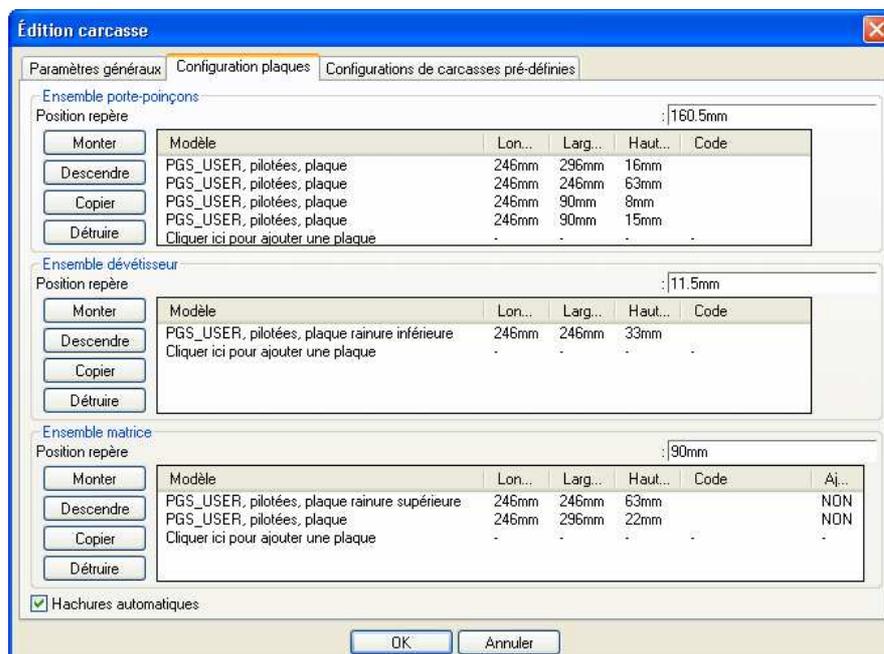
Note : il nous faut maintenant renseigner les paramètres d'édition de la carcasse. Nous choisissons de construire l'outil sur un bâti de précision pour outil combiné à suivre de marque FIBRO et de référence 201.50.2525.088.xx.1. Les dimensions extérieures de l'outil sont : 246 x 246.



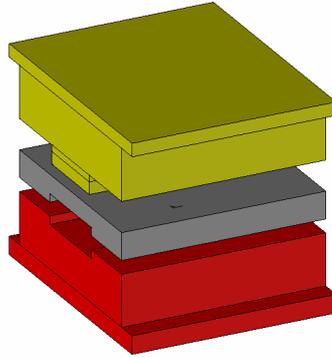
- Réglez la position de la carcasse avec des décalages selon x et selon y : 0 mm.
- Vérifiez la longueur de référence suivant x : 80 mm, soit 8 postes de 10 mm.
- Vérifiez la longueur de référence suivant y : 70 mm, soit la largeur de la bande.
- Entrez les valeurs de marge en x : 83 mm et en y : 9 mm.
- Indiquez la position du repère ensemble porte-poinçon : 160.5 mm.
- Indiquez la position du repère ensemble dévêtitseur : 11.5 mm.
- Indiquez la position du repère ensemble matrice : 90 mm.
- Indiquez la course machine : 30 mm.
- Indiquez la course de dévêtitissage : 10 mm.
- Indiquez le relevage de bande : 5 mm.

Note : le logiciel nous indique les courses résultantes : hauteur du bloc fermé et ouvert ainsi que la hauteur du ressort comprimé.

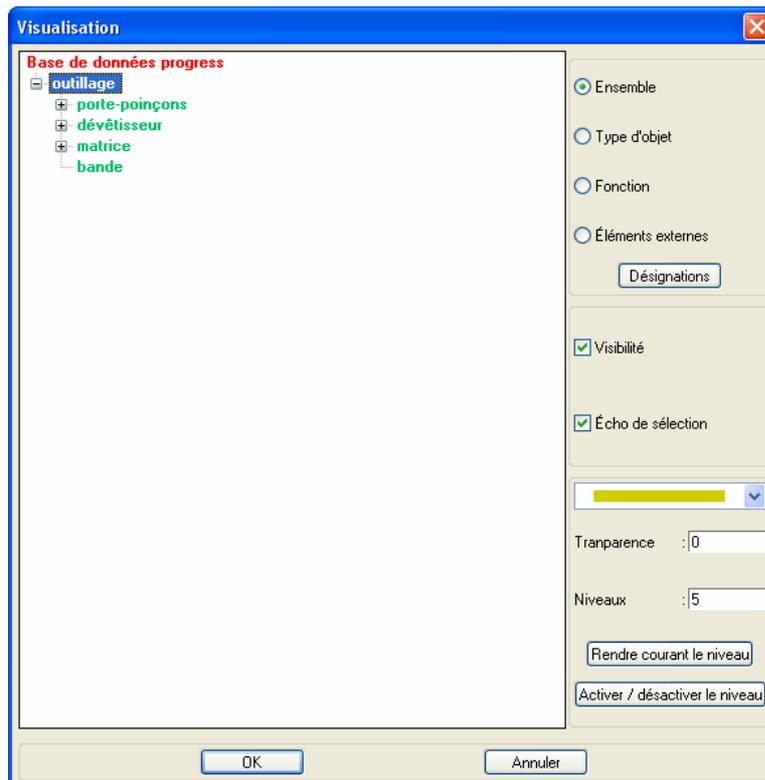
- Activez l'onglet **Configuration plaques**



- Renseignez les dimensions des plaques de l'ensemble porte-poinçon : **plaque** 246 x 296 x 16 (plaque de fixation supérieure) et **plaque** 246 x 246 x 63 (plaque supérieure)
- Ajoutez une plaque, choisissez **PGS_USER** puis **PLAQUES** puis **pilotées** puis **plaque** : 246 x 90 x 8 (plaque de choc)
- Ajouter une autre **plaque** : 246 x 90 x 15 (plaque porte-poinçons)
- Renseignez les dimensions de la plaque de l'ensemble dévêtitseur : **plaque rainure inférieure** 246 x 246 x 33 (plaque guide-poinçons)
- Renseignez les dimensions des plaques de l'ensemble matrice : **plaque rainure supérieure** 246 x 246 x 63 (plaque porte-matrice) et **plaque** 246 x 296 x 22 (semelle inférieure)
- Validez.



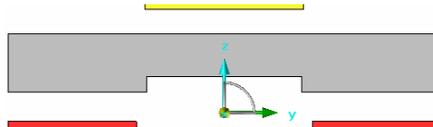
- Lancez l'outil de **Visualisation globale** .
- Cliquez sur **Outillage** et indiquez le niveau 5.



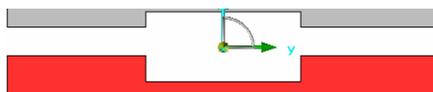
Remarque : l'ensemble de la carcasse est déplacée sur le niveau 5.

3. Modification des rainures

- Sélectionnez l'outil **Modifier élément**  et appliquez-le à la plaque guide poinçons.
- Cliquez sur le bouton **MODIFIER PLAQUE**
- Modifiez les pilotes : profondeur rainure : 9 et largeur rainure : 88 mm.
- Validez.

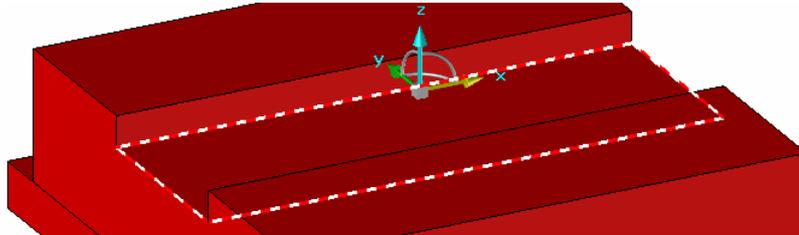


- Procédez de même avec la plaque porte matrice : profondeur rainure : 15 et largeur rainure : 88 mm.

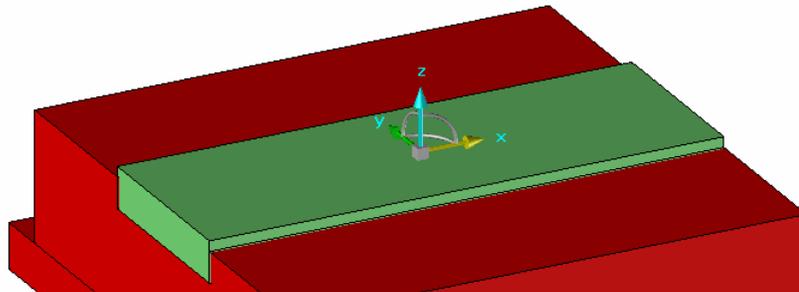


4. Création de la matrice

- Rendez courant le niveau **6** et nommez-le : *Matrice*.
- Lancez l'outil de **Visualisation globale** .
- Cliquez sur **porte-poinçons** et décochez **Visibilité**
- Faites de même avec **dévêtisseur**.
- Activez le contexte **Profils** , la fonction **Arête**  et copiez la boucle d'arête du fond de la creusure.



- Activez le contexte **Formes**  et extrudez la forme jusqu'au plan **XY**.
- Modifiez la couleur : Vert clair (11) par exemple.



- Activez le contexte **Outils**  (iProgressContext005), sélectionnez la fonction **Propriété**  (iProgressSystem011), désignez la matrice, choisissez l'ensemble de destination : **Ensemble matrice**, et remplissez les propriétés de nomenclature.

Propriétés

Fonction
INCONNU

Carcasses

Nomenclature

Nom : Matrice

Désignation : Matrice

Référence standard :

Fournisseur :

Traitement :

Nombre : 1

Commentaire :

Dimensions du brut :

XYZ

XYZ repère courant

Repère de nomenclature

Manuel Nom

Manuel Clé

Ensemble d'affectation

Outils

Ensemble porte-poinçons

Ensemble dévêtisseur

Ensemble matrice

Non affecté

divers

plastique

acier

... classe 4.8

... classe 5.6

... classe 5.8

... classe 8.8

Ok

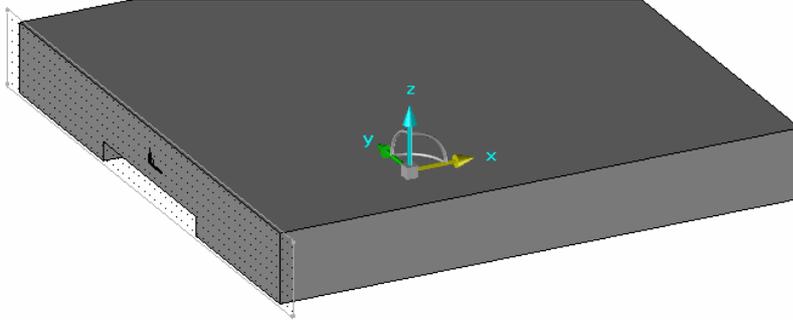
Annuler

VALIDER

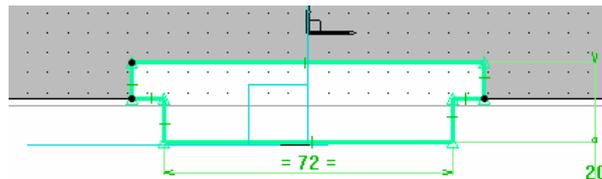
Cliquez l'élément à modifier

5. Création du dévêtisseur

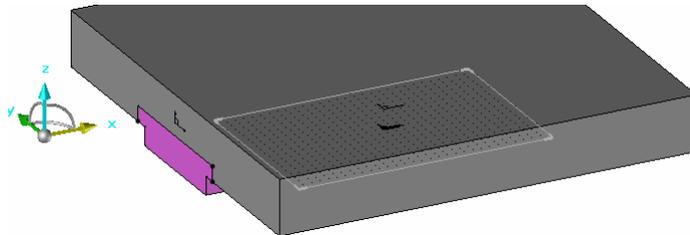
- Rendez courant le niveau **7** et nommez-le : **Dévêtisseur**.
- Lancez l'outil de **Visualisation globale** 
- Rendez invisible tous les éléments sauf le dévêtisseur.
- Créez un repère sur face en sélectionnant le côté du dévêtisseur et rendez-le courant.



- Activez le contexte **Esquisse** et tracez le profil du dévêtisseur. Appuyez-vous sur les arêtes de la plaque guide-poinçons. Cotez l'épaisseur totale à 20 mm et la largeur de la partie saillante à 72 mm.



- Activez le contexte **Formes** et extrudez sur toute la longueur de l'outil.
- Modifiez la couleur : Violet (14) par exemple.



- Activez le contexte **Outils** , sélectionnez la fonction **Propriété**  (iProgressSystem011), désignez le dévêtisseur, choisissez l'ensemble de destination : **Ensemble dévêtisseur**, et remplissez les propriétés de nomenclature.

6. Enregistrement du document

- Lancez l'outil de **Visualisation globale** 
- Rendez tous les éléments de l'outillage visibles.
- Appliquez une transparence de valeur 7
- Enregistrez le document .

Remarque : Désormais, pour construire un outil progressif, après avoir créé la bande, vous pourrez lancer la fonction **Inclure carcasse** et sélectionner le fichier : Bloc progressif FIBRO 201.50.2525.pgs