

Synthèse des activités de conception détaillée d'outillage		Réf. : 09SL4a0V1BP	
Nom : BP	Pièce : Capot supérieur	Ens. : Suivi de ligne	Date : 24/08/2008
Procédé : INJECTION PLASTIQUE			

Code réf. : 2009, Suivi de Ligne, Revue de Projet 4, partie a, doc 0, Version 1, initiales rédacteur BP

Solutions constructives :

Objectifs :	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Définir le positionnement de la pièce dans l'outillage. ⇒ Définir les solutions de conception des empreintes : formes moulantes, injection, éjection.
--------------------	--

Schémas de conception

<p style="text-align: center;">Position du plan de joint et éjection :</p>	<p style="text-align: center;">Situation de la pièce et éjection :</p>
<p style="text-align: center;">Détail broches :</p>	<p style="text-align: center;">Détail seuil :</p>

Conclusion sur la conception du moule

La pièce peut être réalisée sur des barrettes empreintes de 110 x 78.
On choisit de ne pas rapporter de noyau pour réaliser les formes moulantes de l'empreinte partie fixe.
Les trous de la pièce (vis et passage diode) sont obtenus par des broches (éjecteurs).